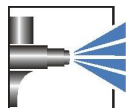


## FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1414M/HE0177

<b>Tulajdonságok</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vízrel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó</li> <li>■ Felhasználás pl. járműgyártásban</li> <li>■ Gyors száradás</li> <li>■ Jó korrózióvédelem</li> <li>■ Jó ellenállóság</li> <li>■ Jó csiszolhatóság</li> </ul>																																		
<b>Műszaki / Fizikai Adatok</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td> <td>matt 5-15 Szög 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Vízkozitás</td> <td>2500-3500 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc</td> </tr> <tr> <td>■ Edző</td> <td>HE0177 lásd a technikai adatlapon</td> </tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td> <td>Súlyrész 5,5:1</td> </tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td> <td>Térfogatrész 4,0:1</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>8-9</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,25-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,25-1,35 g/ml edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>56-60 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>52-56 % edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>300-340 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>310-330 ml/kg edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>200-210 g/m<sup>2</sup>, Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WE1414MW1721</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 5-15 Szög 85°	■ Vízkozitás	2500-3500 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc	■ Edző	HE0177 lásd a technikai adatlapon	■ Keverési arány	Súlyrész 5,5:1	■ Keverési arány	Térfogatrész 4,0:1	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	8-9	■ Sűrűség számolt	1,25-1,45 g/ml	■ Sűrűség számolt	1,25-1,35 g/ml edzőadagolás utáni	■ Szilárdanyagtartalom számolt	56-60 %	■ Szilárdanyagtartalom számolt	52-56 % edzőadagolás utáni	■ Szilárdtest-térfogat számolt	300-340 ml/kg	■ Szilárdtest-térfogat számolt	310-330 ml/kg edzőadagolás utáni	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	200-210 g/m <sup>2</sup> , Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WE1414MW1721
■ Gyanta	Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva																																		
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																		
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 5-15 Szög 85°																																		
■ Vízkozitás	2500-3500 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc																																		
■ Edző	HE0177 lásd a technikai adatlapon																																		
■ Keverési arány	Súlyrész 5,5:1																																		
■ Keverési arány	Térfogatrész 4,0:1																																		
■ Hígítás	ásványmentesített víz																																		
■ pH-érték	8-9																																		
■ Sűrűség számolt	1,25-1,45 g/ml																																		
■ Sűrűség számolt	1,25-1,35 g/ml edzőadagolás utáni																																		
■ Szilárdanyagtartalom számolt	56-60 %																																		
■ Szilárdanyagtartalom számolt	52-56 % edzőadagolás utáni																																		
■ Szilárdtest-térfogat számolt	300-340 ml/kg																																		
■ Szilárdtest-térfogat számolt	310-330 ml/kg edzőadagolás utáni																																		
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	200-210 g/m <sup>2</sup> , Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni																																		
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WE1414MW1721																																		
<b>Alapfelület</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acél</li> <li>■ Színesfém metálok</li> </ul>																																		
<b>Felület előkészítés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsdá, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózióállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás -</li> </ul>																																		

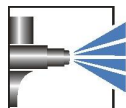
A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



## FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1414M/HE0177

	pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
<b>Felépítési javaslat</b>	■ Alapfelület	szemcseszórt acéllemezen
	■ Alapozás	WE1414MW1721 Keverési arány 5,5:1/ HE0177 Száras rétegvastagság 60 µm
	■ Fedőlakk	WU1451GRA300 Keverési arány 5:1/ HU0150 Száras rétegvastagság 40 µm
<b>Mechanikai vizsgálat</b>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
<b>Tartóssági vizsgálat</b>	■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	504 órák Alávándorlás Wb < 2,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
<b>Alkalmazás / felhasználás</b>	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 250 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 2 Óra/ 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airless	130-150 Sek./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni: 0,33 mm Fok: 40° Anyagnyomás 120 barü
	■ Szórás-Airmix	130-150 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,33 mm Fok 40° Anyagnyomás 100 barü Porlasztónyomás 2
	■ Szórás-Nagynyomással	40-80 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,8 mm Szórónyomás 3 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.:

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



## FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1414M/HE0177

	EFD 400424 hígító.	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok</b> A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságttechnikai Adatlapon érhetőek el.</li> </ul>	
<b>Kikeményedés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Levegőn száradás</li> <li>■ Porszáradás</li> <li>■ Fogás száraz</li> <li>■ Átszáradás</li> <li>■ Köztes száradás</li> </ul>	<p>20°C/ 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással</p> <p>15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)</p> <p>után 3 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)</p> <p>nap Után 18 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)</p> <p>60 perc./ 40 °C</p>
<b>Tárolhatóság</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.</li> </ul> <p>A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.</p> <p>A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p>	
<b>Különleges megjegyzések</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 510</li> <li>■ <b>Teszt körülmények</b> Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.</li> </ul> <p>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.</p>	