



## UR1449H\_HU0140

## EFDEDUR-HighSolid-Pokrivna barva

## Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava vozil
Uporaba	za uporabo v notranjem in zunanem območju
Potek	zelo dobro
Podlaga	jeklo, siva litina, pocinkano jeklo, Jeklo peskano

## Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola		
Barvni ton	po RAL 841 GL druge barve na zahtevo		
Stopnja sijaja	svilnato sijajna	55-65 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 40-50 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
Gostota	1,30-1,45 g/ml po dodatku trdilca		teoretična določitev
Suha snov	66,5-71,5 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	52-55 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek UR1449HRA715.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

## Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na peskani jekleni pločevini	
	Temeljni nanos	ER1926M Razmerje mešanja 5:1 HE0051 Debelina suhega filma 70-90 µm	
	Pokrivna barva	UR1449H Razmerje mešanja 7:1 HU0140 Debelina suhega filma 50-70 µm	



## UR1449H\_HU0140

## EFDEDUR-HighSolid-Pokrivna barva

<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
<b>Trdilec</b>	HU0140	
<b>Mešalno razmerje</b>	Deli po masi 7:1 Deli zvezka 4,7:1	
<b>Redčilo</b>	Razredčenje EFD 400500	
<b>Delovna temperatura</b>	od 18 °C do 25 °C	
<b>Uporabnost</b>	maks. 2 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
<b>Brizganje - airmix</b>	v dobavni viskoznosti Šoba 0,33 mm kot 40° Pritisk materiala 130-160 bar Pritisk razprševanja 3-4 bar	
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	v dobavljeni viskoznosti po dodatku trdila Šoba 1,3-1,5 mm Tlak brizganja 4 bar	
<b>Elektrostatsko</b>	možno, napravi prilagojeno	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 140-160 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 60 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Sušenje v peči</b>	do 80 možno (temperature objekta)	
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	po 40 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 6 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 10 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	Razredčenje EFD 400500	

**Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov**

<b>Prebarvanje</b>	z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju.
--------------------	---

**Opombe**

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.	
<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	



## UR1449H\_HU0140

### EFDEDUR-HighSolid-Pokrivna barva

#### Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.