



UR1916M_HU0010 EFDEDUR-Spritzfüller

Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Шлифуемость	высокая
Подложка	PUR (Пенополиуретан), легкоплавные металлы, Сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
Сиять визуально	матовый	
Вязкость	Время истечения 50-60 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	1,35-1,45 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	63-67 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	325-345 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту UR1916MRU910.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	UR1916M Соотношение компонентов смеси 25:1 Толщина сухой пленки 50-70 мкм
	Покрывной лак	UR1449 толщина слоя 50-70 µm



UR1916M_HU0010 EFDEDUR-Spritzfüller

Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	HU0010	
Смесевое соотношение	Массовые части 25:1 Части тома 19:1	
Разбавитель	Растворитель EFD 400320	
Температура объекта	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-24 °C	
Время жизнеспособности	max. 4 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Airless - нанесение	Вязкость при поставке Сопло 0,33 мм Угол 40° Давление материала 150 бар	
Пневматическое нанесение	20-30 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,8 мм Давление впрыска 3-4 бар	DIN 53211
Расход материала	без потерь при нанесении 140-160 г/м ² толщина слоя 50 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Отверждение под действием температуры	До 100 °C возможно	
Время высыхания "от пыли"	Через 15 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 1 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 10 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	через 30 мин. / комнатная температура прим. 20 °C.
-----------------------	--

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170+510.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.



UR1916M_HU0010 EFDEDUR-Spritzfüller

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.