



WU1997M_HU0208

EFDEDUR-Hydro-Lackfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar 2K färg
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Applicering	för exteriöranvändning
Mekanisk motståndskraft	god hårdhet och elasticitet
Underlag	Primer

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	Alla gängse kulörer	
Viskositet	Flödestid 30-40 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
pH-värde	6,5-7,5	DIN 19260
Torrhalt	48-52 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Volymtorrhalt	37-40 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WU1997MRU905.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	



WU1997M_HU0208

EFDEDUR-Hydro-Lackfärg

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	På blästrad stålplåt
	Primer	WE1935LRU113 Blandningsförhållande 8:1/ HE0041 Torrfilmtjocklek 60 µm
	Täckfärg	WU1997MRU905 Blandningsförhållande 5,7:1/ HU0208 Torrfilmtjocklek 50 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
Härdare	HU0208 se tekniskt datablad	
Blandningsförhållande	Viktdelar 5,7:1 Volymdelar 5:1	
Förtunning	avjonat vatten	
Torr filmtjocklek	100 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.	
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur	
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	
Brukstid	max. 3 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Spritzen-Airless	45-60 Sek. / 4 mm Utloppsbägare Munstycke 0,28 mm vinkel 40° Materialtryck 160 bar	DIN 53211
Airmix-sprutning	45-60 Sek. / 4 mm Utloppsbägare Munstycke 0,28 mm vinkel 40° Materialtryck 120 bar Atomiseringstryck 3 bar	DIN 53211
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 170-180 g/m ² skiktjocklek 40 µm	teoretisk
Lufttorkning	18-22 °C, 40-60 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 20 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 6 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 8 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 2/3 | Version 0

Reviderad datum: 28 maj 2024

Tryckdatum: 5 juni 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WU1997M_HU0208

EFDEDUR-Hydro-Lackfärg

Rengöring av utrustning

omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.

Anteckningar

EFD-Info

Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111 + 510.

Arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation