

# **FREIOTHERM-ANA-Premier bain** WA4121EF2044



Duamiiátáa		
Propriétés	Electrophorèse monocomposant anodique	
	■ Utilisation par ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire"	
	Primaire	
	■ Préparation dégazante	
Données techniques et physiques	Liant de base	Résine acrylique
	■ Teintes	faral bianco En fonction de la couleur spécifiée (par ex. RAL)
	Extrait sec DIN EN ISO 3251	43-47 %
	Densité détermination théorique	1,12 g/cm³
	■ Valeur MEQ-Base DIN EN ISO 15880	50-61
	Contrôle de l'épaisseur	20-30 μm
Tests mécaniques	sur aluminium / fonte d'aluminium	
	Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 1
Tests de résistances	sur aluminium / fonte d´aluminium	
	■ Test de condensation/ d'humidité (climat constant DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 heures ) décollement à la rayure Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
Mise en oeuvre et utilisation Dépendant de l'installation et du support	■ Préparation de surface Le support doit être propre et exempt de substances empêchant l'adhérence, comme par ex.: huiles, graisses, rouille, mâchefer, croûte de laminage, cires et restes d'agents de démoulage.	
	■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813	50-70 angle 60°
	■ Valeur du pH	8,8-9,5
	■ Conductivité	1800-2500 μS/cm
	Extrait sec DIN EN ISO 3251	12-15 %
	■ Valeur MEQ-Base DIN EN ISO 15880	31-37 mg/g
	Part de solvants organique	s 0,8-1,6 %
	■ Température du bain	24-27 °C
	■ Temps d'application	60-180 secondes
	■ Tension de dépôt	130-290 volt
	Hygiène et sécurité: préc	onisations
	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations	
Les informations fournies dans les fiches		

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question.

Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

Page: 1 / 2 Version: 1 11.10.2020 DIN EN ISO 9001 IATF 16949 EMAS Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-ANA-Premier bain WA4121EF2044



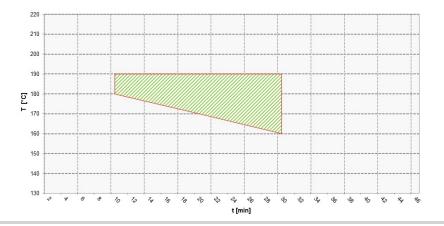
sur la santé et l'environnement.

### Conditions de polymérisation (durcissement)

#### Température de l'objet

Température de cuisson recommandée 20 Min./170 °C

zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales



#### Stabilité au stockage

#### ■ 1 turn-over/an

3 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.

La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.

#### Remarques spéciales

#### Conditions d'essais

Tous les résultats sont basés sur les conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.