



# DW1204H\_DE0191

## FREOPOX-Hydro-Singlelayer

### Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	vodotopen 2K premaz
Uporaba v industriji	npr. Železniška vozila in sestavni deli
Mehanska odpornost	dobra fleksibilnost
Podlaga	jeklo

### Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	poliamin	
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	
Sijaj vizualno	svilnato sijajna	
Viskoznost	600-1300 mPa*s, vreteno 4, 60 obratov	DIN EN ISO 2555
Suha snov	53-57 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	40-44 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 6 mesecev pri temperaturi 18 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

### Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Jeklo - peskano do Sa 2.5
	Pokrivna barva	DW1204H Razmerje mešanja 1:1 DE0191 Debelina suhega filma 200-220 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.	
Trdilec	DE0191	
Mešalno razmerje	Deli po masi 1:1	
Redčilo	demineralizirana voda	
Debelina suhega sloja	ne sme presežati 300 µm - nevarnost površinskih napak.	
Temperatura objekta	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	



## DW1204H\_DE0191

### FREOPOX-Hydro-Singlelayer

<b>Delovna temperatura</b>	Temperatura prostora 18-28 °C relativna vlaga 30-80 %
<b>Uporabnost</b>	maks. 3 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.
<b>Brizganje - airmix</b>	v dobavni viskoznosti Šoba 13 mm kot 40° Pritisk materiala 160 bar Pritisk razprševanja 2 bar
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	v dobavljeni viskoznosti Šoba 1,8mm mm Tlak brizganja 3 bar
<b>Sušenje v peči</b>	možno do 70 °C
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. Trdilce se ne meša z vodo! Čiščenje se mora opraviti z organskimi topili.
<b>Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov</b>	
<b>Prebarvanje</b>	možno po mletju
<b>Opombe</b>	
<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111+510.
<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.  Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.