

**WA4786HRU735**

FREIOTHERM-ATL-bezrozpou@tedel

Popis produktu

Technologie výroby	anodicky se odlučující 2K elektrolak
Obor použití	Použití např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky
Zpracování	Základ a jednovrstvý systém
Druh pasty	Pigmentová pasta, plně neutralizovaná
Odolnost proti poškrábání	vysoká odolnost proti poškrábání

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Akrylová pryskyřice	
Barevný odstín	Světle šedá	
Viskozita	1500-2500 mPa*s	
Hodnota MEQ-Base	27-34 mg/g	DIN EN ISO 15880
Hustota	1,3-1,6 g/cm ³	teoreticky
Pevné částice	63-67 %	teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Stupeň lesku	50-60 GU, Úhel 60°	DIN EN ISO 2813
Poměr míchání	Výrobky WA4064HRU999:WA4786HRU735 Hmotnostní podíly 1:1	
Doporučená tloušťka vrstvy	28-32 μm	
pH	8,2-8,6	DIN 19260
Vodivost	1100-1700 μS/cm	
Pevné částice	14-16 %	DIN EN ISO 3251
Hodnota MEQ-Base	40-50 mg/g	DIN EN ISO 15880
Podíl organických rozpouštědel	1,0-1,6 %	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostředkují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4786HRU735

FREIOTHERM-ATL-bezrozpou@tedel

Teplota lázně

24-27 °C

Doba nanášení

60-180 sek.

Napětí odlučování

100-300 Voltů

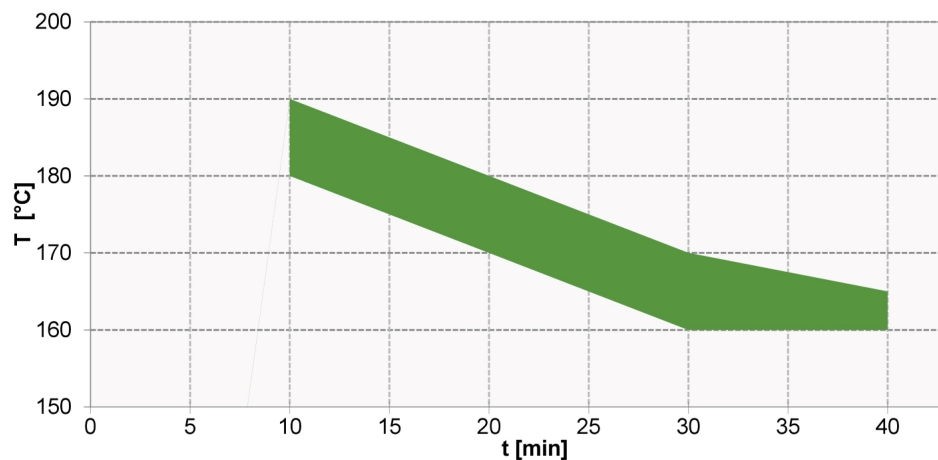
Obrat

1 Obrat za rok

Pro zajištění stability lázně a tím i kvality povlaku je nutné dodržet stanovený obrat (výměna pevných látek ETL nádrže).

Vytvrzení

Doporučená vypalovací teplota 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

Mechanické zkoušky

Zkušební substrát	na železitém fosfátu	
Zkouška mřížkovým řezem	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Zkouška dle Erichsena	4 mm	DIN EN ISO 1520
Zkouška ohybu trnem cylindricky	8 mm	DIN EN ISO 1519

**WA4786HRU735**

FREIOTHERM-ATL-bezrozpou@tedel

Zkouška tvrdosti

3 H

DIN EN ISO 15184

Zkouška dle Buchholze

1,0 mm

DIN EN ISO 2815

Poučení**Ochrana práce a zdraví**

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.