



KP1637L

FREIOPLAST-Temelj za bolju prionjivost-brzi

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	Slaj koji se suši na zraku na bazi otapala
Upotreba	pogodan kao pospešivač prljanja
Sušenje	brzo
Potpuno suho	brza potpuna suhoća
Otpornost na vrućinu	opeskareni lim: debljina suhog filma 20 µm do 180-220 °C (temperatura objekta) trajanje opterećenja: 5-10 minuta
Podlaga	neželjezni metali, čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Polivinilbutiral	
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit	
Vizualno zasjati	matirano	
Viskozitet	Vrijeme protoka 40-45 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	0,95-1,05 g/ml	teoretski
Suha tvar	32-33 %	teoretski
Volumen tvrdih djelica	17,5-18,5 %	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KP1637LRU742.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 18 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prljanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik
	Temeljni nanos	KP1637L Debljina suhog filma 15-20 µm
	Završna boja	UR1040G Omjer miješanja 4:1 HU0001 Debljina suhog filma 50 µm

**KP1637L****FREIOPLAST-Temelj za bolju prionjivost-brzi****Napomena prije upotrebe**

Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem.

RazrjeđivačEFD razrjeđivač 400009
EFD razrjeđivač 4000424**Radna temperatura**

od 10 °C do 25 °C

Valjčkanje/mazanje

u dobavnom viskozitetu

Uranjanje

40-45 sek. / 4 mm protočna čašica (DIN 53211)

Potrošnjabez gubitka pri nanošenju 105-110 g/m² teoretski
debljina sloja 20 µm**Zračno sušenje**

20 °C, 50 % relativna vlaga

Sušenje u peći

do 180 °C moguće (temperature objekta)

Prašno suho

nakon 10 minuta (stupanj suhoće 1) DIN EN ISO 9117-5

Trvrdo na dodir

nakon 90 minuta (stupanj suhoće 4) DIN EN ISO 9117-5

Potupno suho

nakon 3 dan/s (prigušenje njihala) DIN EN ISO 1522

Čišćenje radnih uređaja

EFD razrjeđivač 400424

Primjedbe**EFD - Info**

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.