



## WO1852H

## FREIOTHERM-Hydro-Lakierna barva

## Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	vodotopna pečno sušeka barva
Uporaba v industriji	npr. v panogi Funkcionalno pohištvo in skladiščna tehnika
Možnost lakiranja	mogoče s prašnimi laki
Mehanska odpornost	dobra trdota in elastičnost
Podlaga	neželezne kovine, jeklo, ATL-temeljizirano

## Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz akrilatnih/amino smol		
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni		
Stopnja sijaja	svilnato sijajna	65-75 GU, kot 60°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 45-55 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
pH vrednost	8,5-8,7		DIN 19260
Suha snov	44-58 %		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	32-36 %		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WO1852HRA505.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

## Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na čisto jekleno pločevino	
	Pokrivna barva	WO1852HRA505	Debelina suhega filma 30 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliči/pokriti z vodo.		
Redčilo	demineralizirana voda		
Debelina suhega sloja	ne sme preseči 45 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.		
Temperatura objekta	18-25 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča		

**WO1852H****FREIOTHERM-Hydro-Lakierna barva**

<b>Delovna temperatura</b>	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	v dobavljeni viskoznosti Šoba 1,2 mm Tlak brizganja 4 bar
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 230-250 g/m <sup>2</sup> <span style="float: right;">teoretična določitev</span> debelina sloja 80 µm
<b>Sušenje v peči</b>	4 min. / 150 °C - 10 min. / 160 °C (temperatura predmeta)
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.

**Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov**

<b>Prebarvanje</b>	po predhodnih testih možno
<b>Opombe</b>	
<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111.
<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.