



KL1022H_METALLIC FREOLUX-Metalleffektlack

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	lösemittelhaltige 1K-Beschichtung	
Anwendung Branche	z.B. Maschinen- und Apparatebau	
Anwendung	für den Innen- und Außeneinsatz	
Licht- und Wetterbeständigkeit	gute Wetterbeständigkeit	
Vergilbung	gering	
Untergrund	Stahl	

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Alkydharz	
Farbton	Metallic-Farbtöne	
Glanz visuell	seidenmatt	
Viskosität	Auslaufzeit 40-80 Sek., 4 mm Auslaufbecher	DIN 53211
Dichte	1,05-1,15 g/ml	theoretisch
Festkörper	52-55 %	theoretisch
Festkörpervolumen	34-40 %	theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt KL1022HRA906.	
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 9 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).
----------------------	--



KL1022H_METALLIC FREOLUX-Metalleffektlack

Aufbauvorschlag	Untergrund	Stahl
	Grundierung	KL1712M Trockenfilmdicke 50-70 µm
	Decklack	KL1022HRA906 Trockenfilmdicke 15-25 µm
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).	
Verdünnung	EFD-Verdünnung 400011	
Verarbeitungsbedingungen	von 10 °C bis 25 °C	
Spritzen-Hochdruck	25-30 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,2-1,5 mm Spritzdruck 4 bar	DIN 53211
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 100-110 g/m ² Schichtdicke 40 µm	theoretisch
Ofentrocknung	bis 70 °C möglich (Objekttemperatur)	
Lufttrocknung	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit	
Staubtrocknung	nach 100 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Griffest	nach 7 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Durchtrocknung	nach 20 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
Reinigung der Arbeitsgeräte	EFD-Verdünnung 400500	

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

Überlackierung	bis 21 Tagen Alterung: mit gleicher Qualität möglich, Erstanstrich nicht anschleifen. Nach 21 Tagen Alterung: mit FREOLUX-Lacksystemen, Erstanstrich anschleifen
-----------------------	---

Hinweise

EFD-Info	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.
Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.