

EFDEDUR

Farba HS-podkładowa UR1407M

- Podkład rozpuszczalnikowy, poliuretanowy 2-składnikowy
- Zastosowanie przemysłowe, np. maszyny budowlane
- Produkt łatwy w użyciu
- Szybkoschnący
- Zawiera fosforan cynku

Dane techniczne	Baza	Żywica alkidowa sieciowana izocyjanianem
	Kolor	Kolory według RAL 840HR inne kolory na zapytanie
	Stopień połysku DIN 67530 i EN ISO 2813	mat 20 do 30 przy kącie 60°
	Lepkość DIN 53211* bez utwardzacza	100 do 120 sek. / 4 mm kubek wypływowy
	Stosunek mieszania Części wagowe	8 : 1
	Utwardzacz Baza	EFDEDUR-utwardzacz HU0936 Poliizocyjanian
	Żywotność Po dodaniu utwardzacza	max. 1 godz. / 20 °C
	Rozcieńczalnik	EFD-Rozcieńczalnik 400018, 400320, 400500
	Dolna granica zapłonu Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	1,61 g / ml + / - 0,15
	Części stałe Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	75 % + / - 2
	Części stałe objętościowo Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	340 ml / kg + / - 20
	Zużycie Po dodaniu utwardzacza, w formie dostarczonej, bez strat podczas aplikacji; wartość teoretyczna	140 – 150 g / m ² grubość filmu suchego 50 µm patrz „Wskazówki specjalne“

Magazynowanie

W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C w szczelnie zamkniętym opakowaniu. Otwarte opakowania należy szybko zużyć. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

EFDEDUR

Farba HS-podkładowa
UR1407M

Technologia i zastosowanie

Lakierowanie

Komponenty należy mieszać jednorodnie, np.: (w mieszalniku)

Natrysk wysokociśnieniowy: Po dodaniu utwardzacza
dysza: 1,6 mm ciśnienie rozpylające: 3 do 4 bar

Rodzaje podłoża

Stal, metale nieżelazne

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Zalecamy zastosowanie odpowiedniego (spełniającego wymogi) chemicznego (np. Fosforanowanie, chromianowanie) lub mechanicznego (np. piaskowanie) przygotowania powierzchni.

Nakładanie warstw

Podłoże:	Stal	
Podkład:	FREOPOX-Farba podkładowa	UR1407M
Farba nawierzchniowa:	EFDEDUR-HighSolid-Farba	UR1984

Temperatura nakładania

Powyżej 10 °C

Suszenie na powietrzu przy temperaturze 20°C

Suchość pyłowa:	po 10 min.	(stopień wysuszenia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
suchość dotykowa:	po 30 min.	(stopień wysuszenia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
Suchość całkowita	po 7 dniach	(próba tłumienia wahadła/ DIN EN ISO 1522)

Suszenie w piecu: do 100°C możliwe (temperatura obiektu)

Czyszczenie narzędzi pracy

EFD-Rozcieńczalnik 400500

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki, które dostępne są na życzenie z FreiLacke. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenia skóry powinny być jak najszybciej zmyte. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje należy zasięgnąć porady lekarza.

Wskazówki specjalne

Informacja dotycząca rodzajów utwardzaczy i rozpuszczalników:

Podane na stronie 1. rodzaje utwardzaczy i rozpuszczalników są standardowymi produktami powiązanymi z opisywanym produktem. Standardowy utwardzacz podawany jest również na opakowaniu lakieru oraz w dokumentacji produktu.

Dostępne są ponadto inne utwardzacze i rozpuszczalniki, które mogą być stosowane jako produkty alternatywne do standardowych, w przypadku gdy produkty standardowe nie spełniają wymagań stawianych przez klienta. Produkty te są dobierane w celu spełnienia oczekiwań naszych klientów na przykład pod względem szybkości schnięcia lakieru.

Rodzaj zastosowanego utwardzacza ma wpływ na stopień połysku produktu (patrz str. 1).

EFDEDUR

Farba HS-podkladowa
UR1407M

Warunki badań

* dane dotyczące lepkości wg. DIN 53211:

Norma DIN 53211 została w październiku 1996 wycofana. Na zapytanie udzielamy informacji o wartości według DIN EN ISO 2431.

Informacje dotyczące rentowności, schnięcia i cechowania zależne są od odcienia farby. Podane informacje opracowane zostały przy użyciu farby UR1407MRU735, półpołysk, zastosowany utwardzacz HU0936.

Wszystkie wypowiedzi opierają się na warunkach klimatu normalnego wg 20/65 DIN 50014.

W przypadku obliczania zużycia praktycznego należy wziąć pod uwagę dodatki do teoretycznych wartości, np : w DIN 53220 i z doświadczeń w praktyce.

Podane informacje bazują na naszej znajomości produktu i doświadczeniu. Na sposób aplikowania nie mamy żadnego wpływu.

Dane zawarte w niniejszym arkuszu danych to wytyczne, które nie stanowią specyfikacji.