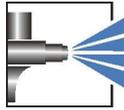


FREIOTHERM-Hydro-Tauchlack

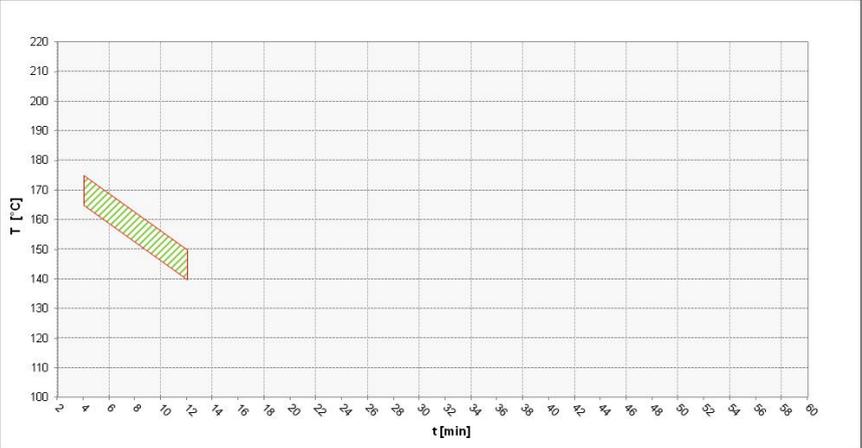
WO1888M

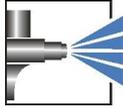
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbarer Einbrennlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär ■ Gute Schwitzwasserbeständigkeit ■ Gute Haftung auf Stahl und Nichteisen-Metallen ■ Für den Inneneinsatz 																						
Technische/ Physikalische Daten	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td> <td>Kombination aus Polyester-/ Aminoharz</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>Alle gängigen Farbtöne</td> </tr> <tr> <td>■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813</td> <td>matt 15-30 Winkel 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)</td> <td>Auslaufzeit 25-35 Sekunden 4 mm Auslaufbecher</td> </tr> <tr> <td>■ Verdünnung</td> <td>demineralisiertes Wasser</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Wert</td> <td>8,5-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td> <td>1,35-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörper theoretische Bestimmung</td> <td>50-56 %</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung</td> <td>225-235 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust</td> <td>240-270 g/m², Schichtdicke 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte</td> <td>Farbton von WO1888MRA910</td> </tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Kombination aus Polyester-/ Aminoharz	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne	■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	matt 15-30 Winkel 85°	■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 25-35 Sekunden 4 mm Auslaufbecher	■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser	■ pH-Wert	8,5-9,0	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,35-1,45 g/ml	■ Festkörper theoretische Bestimmung	50-56 %	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	225-235 ml/kg	■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	240-270 g/m ² , Schichtdicke 60 µm	■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WO1888MRA910
■ Bindemittel-Basis	Kombination aus Polyester-/ Aminoharz																						
■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne																						
■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	matt 15-30 Winkel 85°																						
■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 25-35 Sekunden 4 mm Auslaufbecher																						
■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser																						
■ pH-Wert	8,5-9,0																						
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,35-1,45 g/ml																						
■ Festkörper theoretische Bestimmung	50-56 %																						
■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	225-235 ml/kg																						
■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	240-270 g/m ² , Schichtdicke 60 µm																						
■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WO1888MRA910																						
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stahl, passivierte bzw. vorbehandelte Untergründe 																						
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir: <ul style="list-style-type: none"> - für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatieren - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen 																						
Aufbauvorschlag	<table border="1"> <tr> <td>■ Untergrund</td> <td>auf eisenphosphatierem Stahlblech</td> </tr> <tr> <td>■ Grundierung</td> <td>WO1888MRA910 Trockenfilmdicke 10 µm</td> </tr> </table>	■ Untergrund	auf eisenphosphatierem Stahlblech	■ Grundierung	WO1888MRA910 Trockenfilmdicke 10 µm																		
■ Untergrund	auf eisenphosphatierem Stahlblech																						
■ Grundierung	WO1888MRA910 Trockenfilmdicke 10 µm																						
Mechanische Prüfung	<table border="1"> <tr> <td>■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Beständigkeitsprüfung	<table border="1"> <tr> <td>■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>240 Stunden Blasengrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</td> </tr> </table>	■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Stunden Blasengrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																				
■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Stunden Blasengrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																						
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser 																						



FREIOTHERM-Hydro-Tauchlack

WO1888M

	<p>überschichten. Trockenfilmdicke darf 30 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur 10-30 °C ■ Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 18-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 % ■ Tauchen 15-17 Sekunden/ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) ■ Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse- mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424. ■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ofentrocknung 10 Min./ 150 °C - 5 Min./ 170 °C ■ Objekttemperatur grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Eideigenschaften <div style="text-align: center;">  </div>
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Im Originalgebinde mindestens 9 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>
Spezielle Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir



FREIOTHERM-Hydro-Tauchlack WO1888M

Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.