



UR1455G_HU0932

EFDEDUR-In-Mould-Coat

Opis produktu

Technologia produktowa	rozpuszczalnikowy 2K-poliuretan
Zastosowanie branża	np. w branży budowy pojazdów
Właściwość	samorozdzielający w formach metalowych
Odporność na światło i warunki atmosferyczne	bardzo dobry
Odporność na chemikalia	Dobra odporność na kwasy i zasady, alkohole oraz środki barwiące i utleniające.

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa	
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie	
Stopień połysku	W zależności od kształtu i środka antyadhezyjnego	
Lepkość	Czas wypływu 30 - 50 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Gęstość	1,06 +/- 0,15 g/ml po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe	43 +/- 2 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe objętościowo	310 +/- 20 ml/kg po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 24 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Forma/narzędzie	Formy metalowe
Przygotowanie powierzchni	Przed pierwszym nałożeniem powłoki i po każdym czyszczeniu przygotować formy za pomocą odpowiedniego środka antyadhezyjnego.
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed użyciem dobrze i powoli wymieszać, bez wprowadzania powietrza wzgl. homogenicznie zmieszać składniki.
Stosunek mieszania	Farba : Utwardzacz : EFD-Srod.uwalniajac 300024 udziały wagowe 100 : 33 : 20
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 300024
Warunki nakładania farby	Podczas pracy należy utrzymywać temperaturę formy > 60 °C
Czas przetwarzania	maks. 90 min. / 20 °C Czas przeróbki może skrócić się w podwyższonych temperaturach, wilgotnym powietrzu i/lub pod ciśnieniem.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 8 kwi 2025

Wydrukowano dnia: 9 kwi 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1455G_HU0932

EFDEDUR-In-Mould-Coat

Natrysk - wysokie ciśnienie	w lepkości dostawy dysza 1,4 mm ciśnienie natrysku 3 - 4 bar	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 160 - 170 g/m ² grubość warstwy 50 µm po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Suszenie pyłowe	po 5 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 9 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	z rozcieńczalnikiem EFD 400500 w czasie przeróbki.	

Wskazówki

Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.