

**WE1436M_HE0014****FREOPOX-Hydro-Základová Barva****Popis produktu**

Technologie výrobu	vodou ředitelný 2K nátěr
Obor použití	např. v branži výroby vozidel
Mechanická odolnost	dobrá tvrdost a elasticita
Antikorozní ochrana	dobré
Podklad	Ocel, Otryskaná ocel

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Polyamin	
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	
Viskozita	800-1500 mPa*s, včetně 4, 60 otočení	DIN EN ISO 2555
pH	8,4-9,0	DIN 19260
Hustota	1,2-1,3 g/ml po přidání tvrdidla	teoreticky
Pevné částice	58,0-59,0 % po přidání tvrdidla	teoreticky
Objem pevných částic	48,0-49,0 % po přidání tvrdidla	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu s odstínem WE1436MRU905.	
Skladování	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	



WE1436M_HE0014

FREOPOX-Hydro-Základová Barva

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Návrh skladby	Podklad	Na tryskaném ocelovém plechu
	Základ	WE1436M Poměr míchání 1:1/HE0436 Tloušťka suchého filmu 80 µm
	Krycí lak	WU1488G Poměr míchání 3,3:1 / HU0448 Tloušťka suchého filmu 70 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou.	
Tužidlo	HE0436 viz technický list	
Poměr míchání	Hmotnostní díly 1:1 Části svazku 0,75:1	
Ředění	demi voda	
Tloušťka suchého filmu	nesmí překročit 200 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
Teplota objektu	15-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání	
Zpracovatelská teplota	Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %	
Doba zpracování	max. 3 hod. / 20 °C Konec doby zpracování se podle želírování nerozpozná. Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat	
Stříkání Airless	30-40 Sek. / 6 mm výtokový pohárek Tryska 0,33 mm úhel 30° Tlak materiálu 100 barů	DIN 53211
Stříkání Airmix	30-40 Sek. / 6 mm výtokový pohárek Tryska 0,33 mm úhel 30° Tlak materiálu 100 barů Tlak rozstřiku 4 barů	DIN 53211
Stříkání vysokotlakem	30-40 sek. / 6 mm Průtoková nádobka Tryska 1,3 mm Vstřikovací tlak 4 bar	DIN 53211
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 200-210 g/m ² tloušťka vrstvy 80 µm po přidání tvrdidla	teoreticky
Schnutí v peci	až 70 °C možné	
Schnutí na vzduchu	20°C, 50% °C, 0 % relativní vlhkost vzduchu	
Schnutí na prach	po 30 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WE1436M_HE0014****FREOPOX-Hydro-Základová Barva**

Na uchopení	po 6 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Proschnutý	po 10 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916, zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.	

Další zpracování lakovaných dílů

Přemalování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu.
--------------------	--

Poučení

EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 111 + 510.
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.