



WL1525H

FREIOPLAST-Hydro-Zascita robov

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	vodotopna enoslojna barva - monolayer
Uporaba v industriji	npr. v panogi Gradnja in sanitarije
Podlaga	les

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilat-stiren kopolimer	
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	
Sijaj vizualno	svilnato motna	
Viskoznost	6000-6500 mPa*s, vreteno 5, 60 obratov	DIN EN ISO 2555
pH vrednost	8,4-8,8	DIN 19260
Suha snov	26-30 %	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	19-21 %	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WL1525HP1697.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Les
	Pokrivna barva	WL1525HP1697 Debelina suhega filma 60-80 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.	
Redčilo	demineralizirana voda	
Temperatura objekta	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	
Delovna temperatura	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %	
Valjčkanje/mazanje	v dobavni viskoznosti	

**WL1525H****FREIOPLAST-Hydro-Zascita robov**

Poraba	brez izgube pri nanosu 440-470 g/m ² debelina sloja 80 µm	teoretična določitev
Sušenje v peči	možno do 70 °C	
Zračno sušenje	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 45 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 3 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 17 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju.
--------------------	---

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.