



KP1053_METALLIC EFD-Ausbesserungslack

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	lösemittelhaltiger Einschichtlack	
Anwendung	zum Ausbessern kleiner Lackschäden nach Transport und Montage	
Antrocknung	schnell	
Durchtrocknung	schnell	

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Kombination aus Polymerisatharz / Co-Bindemittel	
Farbton	nach FreiLacke-Bezugsmuster	
Glanz visuell	nach FreiLacke-Bezugsmuster	
Viskosität	Auslaufzeit 50-80 Sek., 4 mm Auslaufbecher	DIN 53211
Dichte	0,95-1,0 g/ml	theoretisch
Festkörper	33-37 %	theoretisch
Festkörpervolumen	24-28 %	theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt KP1053HW2142.	
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 18 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).	
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).	
Verdünnung	EFD-Verdünnung 400500 EFD-Verdünnung 400474	
Verarbeitungsbedingungen	von 10 °C bis 25 °C	
Spritzen-Hochdruck	20-30 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,2-1,8 mm Spritzdruck 3-5 bar	DIN 53211
Streichen	in Lieferviskosität	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 0

Überarbeitet am: 30.08.2024

Druckdatum: 17.09.2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1053_METALLIC EFD-Ausbesserungslack

Ofentrocknung	bis 70 °C möglich (Objekttemperatur) kurzfristige Belastung bis 200 °C möglich
Lufttrocknung	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit
Reinigung der Arbeitsgeräte	EFD-Verdünnung 400500

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

Überlackierung	nach anschleifen möglich
-----------------------	--------------------------

Hinweise

EFD-Info	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.
Haftungsprüfung	Aufgrund der verschiedenen FREI - Beschichtungssysteme und der Alterung der vorhandenen Lackierung empfehlen wir eine Haftungsprüfung durchzuführen.
Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.