

# EFDEDUR

## UHS-Singlelayer UR1426G

- UHS-Peinture à base de solvants
- Excellente résistance à la corrosion
- Très bonne résistance à la lumière et aux intempéries
- Comme revêtement industriel de haute gamme p. ex. pour machines agricoles, engins de chantier et ainsi que pour véhicules utilitaires.

<b>Données techniques et physiques</b>	<b>Liant de base</b>	résine polyacrilique réticulable avec isocyanate	
	<b>Teintes</b>	selon RAL 840 HR autres couleurs sur demande	
	<b>Indice de brillance</b> DIN 67530 et DIN EN ISO 2813	brillant 80 à 90 angle 60°	
	<b>Viscosité de livraison</b> DIN 53211* sans durcisseur	50 à 70 sec./ coupe d'écoulement 4mm	
	<b>Rapport de mélange</b> en poids	7,7 : 1 5,2 : 1	HU0148 HU0146
	<b>Rapport de mélange</b> en volume	4,75 : 1 3 : 1	HU0148 HU0146
	<b>Durcisseurs</b> Base	EFDEDUR-Durcisseur HU0148 / HU0146 polyisocyanate	
	<b>Vie en pot</b> après adjonction du durcisseur	Env. 2 heures / 20 °C	
	<b>Diluant</b>	EFD-Diluant 400500 EFD-Diluant 400474	
	<b>Densité</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	1,6 g / ml + / - 0,1	
	<b>Extrait sec</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	80 % + / - 2	
	<b>Taux volumique d'extrait sec</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	395 ml / kg + / - 20	
	<b>Consommation</b> détermination théorique après adjonction du durcisseur en forme de livraison, sans perte d'application	200 à 210 g / m <sup>2</sup> épaisseur du film sec 80 µm	

**Stabilité au stockage** Au moins 12 mois en emballages d'origine fermés, si ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés à une température entre 5°C et 25°C. Les emballages ouverts impliquent une utilisation à bref délai. La date de péremption de chaque lot de fabrication est mentionnée sur l'étiquette. Un stockage dépassant la date de péremption ne signifie pas nécessairement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, il est indispensable, au préalable, de faire effectuer un contrôle de qualité en conformité avec l'Assurance Qualité.

**Traitement et application****Application**

Bien mélanger homogènement les composants (p. ex. avec un mélangeur rapide)

Pulvérisation-Airmix : en viscosité de livraison après adjonction du durcisseur  
Pulvérisation-Airless: en viscosité de livraison après adjonction du durcisseur

**Supports**

acier sablé, acier phosphaté au fer, acier brut, acier zingué

**Prétraitement**

Le support doit être propre et sans reste de produit empêchant l'adhérence comme p. ex.: huiles, graisses et agents de surface. Nous recommandons, selon les exigences, d'utiliser un procédé de prétraitement conformément approprié chimique (p. ex. phosphatation, chromatation) ou mécanique (p.ex. sablage).

**Proposition de revêtement**

Support: acier sablé  
couche de finition EFDEDUR-UHS-Singlelayer UR1426G

**Température d'application**

oberhalb 10 °C

**Séchage**

séchage à l'air à 20°C

Sec hors poussière :	après	45 minutes	(degré de séchage 1/ DIN EN ISO 9117-5)
Sec au toucher:	après	5 heures	(degré de séchage 4/ DIN EN ISO 9117-5)
Sec pour le montage :	après	6 heures	(degré de séchage 4/ DIN EN ISO 9117-5)
Sec en profondeur :	après	14 jours	(atténuation de pendule/ DIN EN ISO 1522)

Séchage au four : possible jusqu'à 90°C (température de l'objet)

**Relaquage**

Possible à tout moment avec la même qualité après un nettoyage et ponçage antérieur

**Nettoyage des outils de travail**

Avec EFD-Diluant 400500

**Remarques de protection au travail et à l'hygiène**

Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation des produits dangereux, relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

**Remarques spéciales Conditions d'essais**

Donnée de la viscosité de livraison selon DIN 53211 :

DIN 53211 a été retiré en octobre 1996. La valeur selon DIN EN ISO 2431 est disponible sur demande.

Les indication de rendement, de séchage et de marquage dépendent de la teinte. Les données mentionnées se rapportent à UR1426GD2486, tec grey 85 et mélangée avec le durcisseur HU0148.

Toutes les déclarations sont basées sur un climat normalisé 20/65 DIN 50014.

Il est nécessaire, pour le calcul de la consommation réelle de tenir compte d'un supplément aux données théoriques. Renseignements p. ex. DIN 53220 ou expérience pratique.

Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience. Nous avons sur l'application même aucune influence. Nous sommes à votre service pour toutes autres informations.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.