



KL1753M
EFD-Osnovna boja za varenje

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	1K premaz na bazi otapala
Sušenje	brzo
Podlaga	čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Alkidna smola		
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit		
Vizualno zasjati	matirano		
Viskozitet	Vrijeme protoka 35-45 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211	
Gustoća	1,3-1,5 g/ml	teoretski	
Suha tvar	63-65 %	teoretski	
Volumen tvdih djelica	36-46 %	teoretski	
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KL1753MRU804.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik	
	Temeljni nanos	KL1753M	Debljina suhog filma 10-30 µm
	Međusloj	KL1712M	Debljina suhog filma 50-70 µm
	Završna boja	KL1022G	Debljina suhog filma 40-60 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem.		
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400320		
	EFD razrjeđivač 400474		

**KL1753M****EFD-Osnovna boja za varenje**

Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Prskanje - airless	u viskoznosti isporuke	
Prskanje - visoki pritisak	25-30 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,4 mm Tlak ubrizgavanja 3-4 bar	DIN 53211
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 65-73 g/m ² debljina sloja 20 µm	teoretski
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Sušenje u peći	do 80 °C moguće (temperature objekta)	
Prašno suho	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 45 minuta (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 15 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.