



## WU1425D\_HU0150

### EFDEDUR-Hydro-Lakkfesték

#### Termékismertető

|                          |                                                      |
|--------------------------|------------------------------------------------------|
| Terméktechnológia        | vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó |
| Alkalmazási ágazat       | pl. járműgyártásban                                  |
| Átszáradás               | gyors                                                |
| Fény- és időjárásállóság | jó                                                   |
| Alapfelület              | Acél, Alumínium                                      |

#### Általános terméktulajdonságok

|                      |                                                                                                                                                                                              |                 |
|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Kötőanyag bázis      | Akril gyanta                                                                                                                                                                                 |                 |
| Szín                 | minden közkedvelt színárnyalat                                                                                                                                                               |                 |
| Fényesség            | selyemmatt 35-40 GU, szög 60°                                                                                                                                                                | DIN EN ISO 2813 |
| Viszkozitás          | Áramlási idő 35-40 sec., 4 mm átfolyási csésze                                                                                                                                               | DIN 53211       |
| pH-érték             | 8,2-8,6                                                                                                                                                                                      | DIN 19260       |
| Szilárdanyagtartalom | 58-61 % keményítő hozzáadása után                                                                                                                                                            | elméleti        |
| Szilárdtest-térfogat | 46-48 % keményítő hozzáadása után                                                                                                                                                            | elméleti        |
| Referencia termék    | A megadott értékek a WU1425DL1947 árnyalatú termékre vonatkoznak.                                                                                                                            |                 |
| Tárolhatóság         | kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.        |                 |
|                      | A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. |                 |



# WU1425D\_HU0150

## EFDEDUR-Hydro-Lakkfesték

### Alkalmazás és feldolgozás

|                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                           |
|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| <b>Felület előkészítés</b>           | Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. |                                                                           |
| <b>Felépítési javaslat</b>           | Alapfelület                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Lefúvatott acéllemezen                                                    |
|                                      | Fedőlakk                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | WU1425DL1947<br>Keverési arány 6:1/ HU0150<br>Száráz rétegvastagság 80 µm |
| <b>Megjegyzés használat előtt</b>    | Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártýaképződés elkerülésére a vízzel együtt.                                                                                                                                                                                          |                                                                           |
| <b>Edző</b>                          | HU0150 lásd a műszaki adatlapot                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                           |
| <b>Keverési arány</b>                | Súly szerinti részek 6:1<br>kötet részei 5:4                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                           |
| <b>Hígítás</b>                       | ásványmentesített víz                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                           |
| <b>Száráz rétegvastagság</b>         | 80 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel.                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                           |
| <b>Tárgyhőmérséklet</b>              | 10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                           |
| <b>Feldolgozhatósági hőmérséklet</b> | Szoba hőmérséklet 18-22 °C<br>Relatív levegőpáratartalom 40-60 %                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                           |
| <b>Feldolgozhatósági idő</b>         | max. 4 Óra / 20 °C<br>A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.                                                                                                                                                                |                                                                           |
| <b>Szórás-Airmix</b>                 | 30-60 sec. / 4 mm Kifolyópohár<br>Düzní 0,23 mm fok: 30°<br>Anyagnyomás 80 bar<br>Porlasztónyomás 4 bar                                                                                                                                                                                                                                  | DIN 53211                                                                 |
| <b>Szórás-Nagynyomással</b>          | 30-40 sec. / 4 mm Flow cup<br>Fúvóka 1,5 mm<br>Befecskendezési nyomás 4 bar                                                                                                                                                                                                                                                              | DIN 53211                                                                 |
| <b>Henger/kenés</b>                  | szállítási viszkozitás                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                           |
| <b>Felhasználás</b>                  | alkalmazási veszteség nélkül 210-230 g/m <sup>2</sup><br>rétegvastagság 80 µm keményítő hozzáadása után                                                                                                                                                                                                                                  | elméleti                                                                  |
| <b>Levegőn száradás</b>              | 18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                           |
| <b>Kemencehőmérséklet</b>            | 70 °C-ig lehetséges                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                           |
| <b>Porszáradás</b>                   | 30 perc után (1. szárazsági fok)                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | DIN EN ISO 9117-5                                                         |
| <b>Fogás száraz</b>                  | 4 óra elteltével (4. szárazsági fok)                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | DIN EN ISO 9117-5                                                         |
| <b>Átszáradás</b>                    | 8 nap/s elteltével (inga csillapítás)                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | DIN EN ISO 1522                                                           |

Műszaki adattlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.  
Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.  
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 2/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. ápr. 19. Nyomatás dátuma: 2024. máj. 29.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 7707 1510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WU1425D\_HU0150 EFDEDUR-Hydro-Lakkfesték

### A munkaberendezések tisztítása

egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás, a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító. Az Edző nem keverhető vízzel! A tisztítás organikus oldószerrel kell megtörténnjen.

### A festett alkatrészek további felhasználása

#### Átfestés

azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.

### Figyelmeztetés

#### EFD- Info

További műszaki információk az EFD Info. számában található 111 + 510.

#### Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

#### Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.