



PP1012A FREIOTHERM-porfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	kültéri díszítő porfesték
Alkalmazási ágazat	felhasználás pl. bérfestésnél
Felület	finomstruktúr
Fényesség	selyemmatt
Mechanikai ellenállás	nagyon jó
Fény- és időjárásállóság	jó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyester gyanta
Szín	minden közkedvelt színárnyalat
Vizuálisan ragyogjon	selyemmatt
Fajsúly	1,2-1,7 g/cm ³ az árnyalattól függően elméleti
Tárolhatóság	kb. 36 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Alkalmazás és feldolgozás

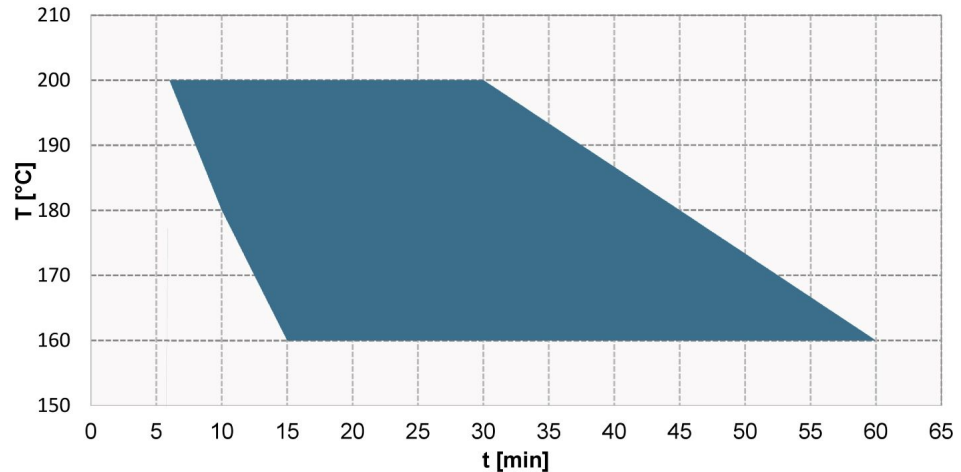
Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Javasolt rétegvastagság	egységes struktúráképződés a területen 70 - 110 µm
Felhasználás	kb. 0,12 kg/m ² , rétegvastagság 80 µm elméleti
Felhasználás	Corona, Tribo



PP1012A FREIOTHERM-porfesték

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/180 °C.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	45	30

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

A festett alkatrészek további felhasználása

Javítólaak

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.

Mechanikai vizsgálatok

Minta leírás

Acéllemezen
70-90 µm rétegvastagság
10 perc 180°C tárgy hőmérséklet

Rácsvágó vizsgálat

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Erichseni mélyhúzásvizsgálat

>3 mm

DIN EN ISO 1520

Ütésvizsgálat

>60 kg cm (elől)

DIN EN ISO 6272-1



PP1012A FREIOTHERM-porfesték

Klimatikus tesztek

Minta leírás	Cinkfoszfátózott acéllemezen termék PP1012ARA735		
Kondenzációs víz- állandó klíma	A stressz időtartam	1000 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam	1000 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Vegy ellenállóság

Befolyásoló tényezők	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.		
-----------------------------	---	--	--

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.		
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.		