



UR1449H_HU0140

EFDEDUR-HighSolid-Laque de finition

Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Application branche	ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires"
Utilisation	Pour l'utilisation en intérieur et en extérieur
Déroulement	Très bien
Supports	Acier, Fonte, Acier galvanisé, Acier sablé

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique		
Teintes	Selon RAL 841 GL Autres teintes sur demande		
Indice de brillance	satiné	55-65 GU, Angle 60°	DIN EN ISO 2813
Viscosité	Temps d'écoulement 40-50 sec., 4 coupelle d'écoulement mm		DIN 53211
Densité	1,30-1,45 g/ml après ajout de durcisseur		théorique
Extrait sec	66,5-71,5 % après ajout de durcisseur		théorique
Taux volumique d'extrait sec	52-55 % après ajout de durcisseur		théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit UR1449HRA715.		
Stabilité au stockage	12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.		
Proposition de gammes de produits	Supports	Sur tôle d'acier grenailée	
	Primaire	ER1926M Rapport de mélange 5:1 HE0051 Epaisseur du film sec 70-90 µm	



UR1449H_HU0140

EFDEDUR-HighSolid-Laque de finition

	Laque de finition	UR1449H	
		Rapport de mélange 7:1 HU0140	
		Épaisseur du film sec 50-70 µm	
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).		
Durcisseur	HU0140		
Rapport de mélange	Parties en poids 7:1		
	Pièces de volume 4,7:1		
Diluant	Diluant EFD 400500		
Température d'utilisation	de 18 °C à 25 °C		
Temps d'utilisation	max. 2 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.		
Pulvérisation Airmix	à viscosité de livraison Buse 0,33 mm angle 40° Pression peinture 130-160 bar Pression d'atomisation 3-4 bar		
Pulvérisation Haute Pression	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur Buse 1,3-1,5 mm Pression de pulvérisation 4 bar		
Electrostatique	possible, spécifique à l'installation		
Consommation	sans perte d'application 140-160 g/m ²		théorique
	épaisseur de couche 60 µm après ajout de durcisseur		
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative		
Séchage four	possible jusqu'à 80 °C (température de l'objet)		
Séchage hors poussière	après 40 minutes (degré de sécheresse 1)		DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 6 heures (degré de sécheresse 4)		DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 10 heures (amortissement pendulaire)		DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500		

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre

possible avec la même qualité, au plutôt après matage de la surface.

Indications

EFD-Info

Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.

Protection du travail et de la santé

Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.



UR1449H_HU0140

EFDEDUR-HighSolid-Laque de finition

Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.