



UR1929M_HU0010

EFDEDUR-lak

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 2K bevonat
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Alkalmazás	bel- és kültéri alkalmazásra
Mechanikai ellenállás	jó
Fény- és időjárásállóság	jó
Alapfelület	Műanyag, nem difiniált, Színesfém metálok, Acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Szín	színtelen	
Vizuálisan ragyogjon	matt	
Viszkozitás	Áramlási idő 18-25 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	0,88-1,08 g/ml keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdanyagtartalom	35-39 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdtest-térfogat	300-340 ml/kg keményítő hozzáadása után	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
---------------------	--



UR1929M_HU0010

EFDEDUR-lak

Felépítési javaslat	Alapfelület	Alumínium
	Alapozó	ER1912M Keverési arány 5:1 HE0052 Száras rétegvastagság 70-90 µm
	Köztesréteg	UR1040H_Metallic Keverési arány 5:1 HU0001 Száras rétegvastagság 15-30 µm
	Fedőlakk	UR1929MRA999 Keverési arány 5:1 HU0010 Száras rétegvastagság 30-40 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátyaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Edző	HU0010	
Keverési arány	Súly szerinti részek 5:1	
	kötet részei 5,5:1	
Hígítás	EFD-hígító 400320 EFD-hígító 400500	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	
Feldolgozhatósági idő	max. 4 Óra / 20 °C	
	A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.	
Szórás-Nagynyomással	az edző hozzáadása után a viszkozitást 20-30 mp.-re állítani, 4 mm kifolyópohár dűzniátmérő 1,4-1,8 mm szórónyomás 3-5 bar	DIN 53211
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 100-120 g/m² rétegvastagság 30 µm keményítő hozzáadása után	elméleti
Kemencehőmérséklet	100 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	30 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	8 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	4 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-hígító 400500	



UR1929M_HU0010

EFDEDUR-lak

Figyelmeztetés

Edzőalternatíva

külön kérésre

EFD- Info

További műszaki információk az EFD Info. számában találhatóak 170.

Tapadási vizsgálat

A termékleírástól eltérő alapok festésekkor próbafestés ajánlott.

**Munka- és
egészségvédelem**

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.