



UR1400M_HU0343

EFDEDUR-Grundierung

Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Подсушка	быстро
Полное отверждение	Быстрое полное отверждение
Шлифуемость	высокая
Заполняющая способность	очень высокая
Подложка	Легкосплавные металлы, Сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
сиять визуально	глубоко матовые	
Вязкость	850-950 мПа.сек, Шпindel 4, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
Плотность	1,25-1,35 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	61-65 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	330-350 мл/кг после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту UR1400MRU102.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь



UR1400M_HU0343

EFDEDUR-Grundierung

	Грунтовка	UR1400M Соотношение компонентов смеси 10:0,6 HU0343 Толщина сухой пленки 40-60 мкм
	Финишный слой	UR1040G Соотношение компонентов смеси 4:1 HU0001 Толщина сухой пленки 40-60 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	HU0343	
Смесевое соотношение	Массовые части 10:0,6	
Разбавитель	Растворитель EFD 400320	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Время жизнеспособности	max. 6 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Airless - нанесение	Вязкость при поставке Сопло 0,013 мм Угол 40° Давление материала 150 бар	
Пневматическое нанесение	20-30 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,8 мм Давление впрыска 3-4 бар	DIN 53211
Расход материала	без потерь при нанесении 170-190 г/м² толщина слоя 60 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Отверждение под действием температуры	До 100 °C возможно	
Время высыхания "от пыли"	Через 15 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 1,5 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 8 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500	

Указания

Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
-------------------------	--



UR1400M_HU0343 EFDEDUR-Grundierung

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.