



WO1839V

FREIOTHERM-Hydro-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható egyrétegű lakk
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Átfesthetőség	porfestékkel lehetséges
Hajlítószilárdság	jó
Alapfelület	Acél, Alumínium

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Kombináció Polyeszter-/Aminogyantából		
Szín	minden közkedvelt színárnyalat		
Fényesség	matt	30-50 GU, szög 85°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 42-45 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
pH-érték	8,5-9,0		DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	45-50 %		elméleti
Szilárdtest-térfogat	34-35 %		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WO1839VS1501 árnyalatú termékre vonatkoznak.		
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapfelület	Vasfoszfátózott acéllemezen	
	Fedőlakk	WO1839VS1501	Száraz filmvastagság 30 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt.		
Hígítás	ásványmentesített víz		
Száraz rétegvastagság	40 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.		
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet		

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. jún. 26. Nyomtatás dátuma: 2024. jún. 27.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WO1839V

FREIOTHERM-Hydro-Lakkfesték

Feldolgozhatósági
hőmérséklet

Szoba hőmérséklet 18-22 °C
Relatív levegőpáratartalom 40-60 %

Szórás-Nagynyomással

szállító viszkozításban
Fúvóka 1,5 mm
Permetező nyomás 3-4 bar

Öntés

42-45 sec. / 4 mm átfolyási csésze (DIN 53211)

Elektrosztatikus

lehetséges, berendezés specifikus

Felhasználás

alkalmazási veszteség nélkül 325-340 g/m² elméleti
rétegvastagság 80 µm

Kemencehőmérséklet

30 min. / 140 °C - 15 min. / 160 °C (tárgy hőmérséklet)

A munkaberendezések
tisztítása

egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a
beszáradt munkaberendezések organikus oldószerral tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés

elővizsgálat alapján lehetséges

Figyelmeztetés

EFD- Info

További műszaki információk az EFD Info. számában található 111.

Munka- és
egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő
anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és
környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi
termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs
ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.