

**ZK1651G****EFDEZELL-Vernice trasp.****Descrizione del prodotto**

Tecnologia dei prodotti	Rivestimento che essicca all'aria contenente solventi
Resistenza a luce e agenti atmosferici	buona resistenza alla luce
Substrato	Metalli non ferrosi, Acciaio

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Combinazione di nitrocellulosa e resina alchidica		
Colore	trasparente		
Brillantezza	Altamente lucido	70-90 GU, angolo 20°	DIN EN ISO 2813
Viscosità	Tempo di flusso 20-28 sec., 4 mm tazza di flusso		DIN 53211
Peso specifico	0,9-1,0 g/ml		Teorico
Corpi solidi	21,5-22,5 %		Teorico
Contenuto solido volumetrico	18-19 %		Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto ZK1651GRA999.		
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 18 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.		
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.		

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.		
Proposta di configurazione	Substrato	Metalli non ferrosi	
	Vernice di finitura	ZK1651GRA999	Spessore film secco 20-30 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).		
Diluizione	Diluizione EFD 400500		
Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C		



ZK1651G EFDEZELL-Vernice trasp.

Spruzzatura ad alta pressione	nella viscosità di mandata	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 100-105 g/m ² spessore dello strato 20 µm	teorico
Essiccazione in forno	fino a 100 °C possibile (temperatura dell'oggetto)	
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione fuori polvere	dopo 10 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 50 minuti (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 2 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400500	

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.