



# WE1903D\_HE0005

## FREOPOX-Hydro-Grundierung

### Описание продукта

<b>Технология продукта</b>	Водоразбавляемая 2-К краска
<b>Области применения</b>	например для аппарата - и станкостроения
<b>Подсушка</b>	быстро
<b>Механическая устойчивость</b>	хорошая твердость и эластичность
<b>Подложка</b>	сталь со струйной обработкой, железо-фосфатированная сталь

### Общие характеристики продукта

<b>Связующие - основы</b>	эпоксидная смола	
<b>цвет визуально</b>	матовый	
<b>Вязкость</b>	500-1250 мПа.сек, Шпиндель 4, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
<b>pH-Значение</b>	8,0-9,0	DIN 19260
<b>Плотность</b>	1,25-1,30 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
<b>Сухой остаток</b>	57-59 % после добавления отвердителя	теоретический
<b>Объемный сухой остаток</b>	46-47 % после добавления отвердителя	теоретический
<b>Срок хранения</b>	b оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

### Применение и подготовка

<b>Подготовка поверхности</b>	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
<b>Система ЛКП</b>	Подложка	На отработанной пластине
	Грунтовка	WE1903DRU113 Соотношение компонентов смеси 12:1/ HE0005 Толщина сухой пленки 80 мкм
	Финишный слой	WU1488GRG743 Соотношение компонентов смеси 4:1/ HU0444 Толщина сухой пленки 70 мкм

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



# WE1903D\_HE0005

## FREOPOX-Hydro-Grundierung

<b>Указание по использованию</b>	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
<b>Отвердитель</b>	HE0005 см. технический паспорт	
<b>Смесевое соотношение</b>	Массовые части 12:1	
<b>Разбавитель</b>	Деминерализованная вода	
<b>Толщина ЛКП</b>	Толщина сухой пленки не должна превышать 250 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
<b>Температура объекта</b>	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
<b>Время «жизни» композиции</b>	Температура окружающей среды 18-25 °C относительная влажность 40-60 %	
<b>Время жизнеспособности</b>	max. 2,5 Час. / 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
<b>Airmix - нанесение</b>	Вязкость при поставке после добавления отвердителя Сопло 0,33 мм угол распыления 30° Давление материала 120 bar Давление воздуха при распылении 2,5 bar	
<b>Пневматическое нанесение</b>	в вязкости распыления после добавления отвердителя сопло 1,6 мм давление распыления 3 бар	
<b>Валик/кисть</b>	Вязкость при поставке после добавления отвердителя	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 210-230 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 80 мкм после добавления отвердителя	теоретический
<b>Отверждение под действием температуры</b>	До 70 °C возможно	
<b>Отверждение на воздухе</b>	18-25°C °C, 40-60% % относительная влажность	
<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 45 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Время высыхания «до отлипа»</b>	Через 5 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 7 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	Неотверженный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 2/3 | Версия 0

Дата ревизии: 11.09.2025

Дата печати: 12.09.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WE1903D\_HE0005 FREOPOX-Hydro-Grundierung

### перекрашивание

возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.

### Указания

#### EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111 + 510.

#### Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

#### Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.