



UR1055H_HU0061 EFDEDUR-Peinture

Description Produit

| | |
|---|---|
| Technologie du produit | revêtement à 2 composants contenant des solvants |
| Application branche | ex. dans la branche "machine outil et divers appareils" |
| Utilisation | Pour l'utilisation en intérieur et en extérieur |
| Résistance à la lumière et aux intempéries | Très bien |
| Supports | PMMA (Polyméthacrylate de Methyl), PVC (Polychlorure de vinyl), Métaux non-ferreux, Acier |

Propriétés générales du produit

| | | | |
|-------------------------------------|--|---------------------|-----------------|
| Liant de base | Résine acrylique | | |
| Teintes | Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande | | |
| Indice de brillance | satiné | 65-80 GU, Angle 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Viscosité | Temps d'écoulement 45-55 sec., 4 coupelle d'écoulement mm | | DIN 53211 |
| Densité | 1,10-1,30 g/ml après ajout de durcisseur | | théorique |
| Extrait sec | 55,5-61,5 % après ajout de durcisseur | | théorique |
| Taux volumique d'extrait sec | 44,0-46,0 % après ajout de durcisseur | | théorique |
| Produit de référence | Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit UR1055HRA903. | | |
| Stabilité au stockage | 24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité. | | |

Utilisation et mise en oeuvre

| | | | |
|--|---|---------|--|
| Préparation de surface | Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences. | | |
| Proposition de gammes de produits | Supports | Acier | |
| | Primaire | ER1912M | Rapport de mélange 5:1 HE0052 Epaisseur du film sec 70 µm |

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



UR1055H_HU0061

EFDEDUR-Peinture

| | | |
|---------------------------------------|---|---|
| Indication avant l'utilisation | Laque de finition | UR1055H Rapport de mélange 5:1 HU0061 Épaisseur du film sec 50 µm |
| Durcisseur | HU0061 | |
| Rapport de mélange | Parties en poids 5:1 Pièces de volume 3,8:1 | |
| Diluant | Diluant EFD 400320 | |
| Température d'utilisation | de 10 °C à 25 °C | |
| Temps d'utilisation | max. 6 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression. | |
| Pulvérisation Airless | dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur Buse 0,33 mm Angle 40° Pression matière 150 bar | |
| Pulvérisation Haute Pression | après ajout de durcisseur, régler sur 20-25 sec / 4 mm coupe de viscosité Buse 1,8 mm Pression de pulvérisation 3-4 bar | DIN 53211 |
| Application rouleau - pinceau | application rouleau/pinceau dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur En cas de formation éventuelle de bullage lors de l'application au rouleau ou au pinceau, ajouter 0,5 à 1,0 % en poids d'EFD-produit de détente 300807. | |
| Consommation | sans perte d'application 125-140 g/m ² épaisseur de couche 50 µm après ajout de durcisseur | théorique |
| Séchage air | 20 °C, 50 % humidité relative | |
| Séchage four | possible jusqu'à 100 °C (température de l'objet) | |
| Séchage hors poussière | après 30 minutes (degré de sécheresse 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Résistant au toucher | après 4 heures (degré de sécheresse 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Séchage à coeur | après 10 heures (amortissement pendulaire) | DIN EN ISO 1522 |
| Nettoyage du matériel | Diluant EFD 400500 | |

Indications

| | |
|---|---|
| EFD-Info | Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170. |
| Protection du travail et de la santé | Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement. |



UR1055H_HU0061 EFDEDUR-Peinture

Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.