



## FREOPOX-vernice in polvere

### PB1532A

<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice in polvere per uso interno</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari</li> <li>■ satinato opaco, struttura grezza</li> <li>■ Impostazione stabile in forno a gas</li> <li>■ Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale</li> <li>■ Sviluppo uniforme della struttura nell'intervallo 70-110 µm</li> </ul>												
<b>Vernice di sistema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice liquida di sistema</li> </ul> <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>												
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Base del legante</td> <td>Resina epossidica/poliestere</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Tutte le tonalità comuni</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza <small>visuale</small></td> <td>satinato opaco</td> </tr> <tr> <td>■ Spessore dello strato di prova</td> <td>100 µm con colore calcitweiß D2015</td> </tr> <tr> <td>■ Densità <small>determinazione teorica</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> secondo il colore</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione</td> <td>ca. 0,15 kg/m<sup>2</sup>, spessore dello strato 100 µm Spessore dello strato di prova medio</td> </tr> </table>	■ Base del legante	Resina epossidica/poliestere	■ Colore	Tutte le tonalità comuni	■ Brillantezza <small>visuale</small>	satinato opaco	■ Spessore dello strato di prova	100 µm con colore calcitweiß D2015	■ Densità <small>determinazione teorica</small>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> secondo il colore	■ Quantità di applicazione	ca. 0,15 kg/m <sup>2</sup> , spessore dello strato 100 µm Spessore dello strato di prova medio
■ Base del legante	Resina epossidica/poliestere												
■ Colore	Tutte le tonalità comuni												
■ Brillantezza <small>visuale</small>	satinato opaco												
■ Spessore dello strato di prova	100 µm con colore calcitweiß D2015												
■ Densità <small>determinazione teorica</small>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> secondo il colore												
■ Quantità di applicazione	ca. 0,15 kg/m <sup>2</sup> , spessore dello strato 100 µm Spessore dello strato di prova medio												
<b>Prove meccaniche</b> Su lamiera in acciaio ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prova di quadrettatura <small>DIN EN ISO 2409</small></li> </ul> <p style="text-align: right;">Gt 0</p>												
<b>Prove di resistenza</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro</li> <li>■ Condensa continua <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small></li> <li>■ Prova in nebbia salina (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small></li> <li>■ Atmosfera artificiale contenente SO<sub>2</sub> <small>DIN EN ISO 3231</small></li> <li>■ Resistenza chimica</li> </ul> <p style="text-align: right;">Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</p>												
<b>Lavorazione e applicazione</b> Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lavorazione / Carica</b> Corona , Tribo</li> <li>■ <b>Pre-trattamento</b> La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.</li> <li>■ <b>Vernice di ritocco:</b> su richiesta</li> <li>■ <b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b></li> </ul>												

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

Pagina: 1 / 2  
Versione: 0  
14.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-vernice in polvere PB1532A

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

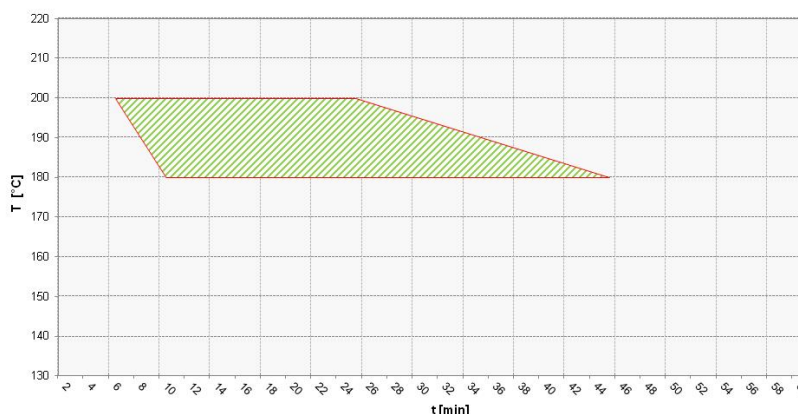
### Indurimento

#### ■ Temperatura dell'oggetto

Temperatura di cottura consigliata 10 Min./180 °C

Intervallo di cottura verificato nel colore calcitweiß D2015

Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali



### Durata di stoccaggio

- Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto.

Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

### Note speciali

- **Filtraggio protettivo:** 160 µm

- **Compatibilità con altre polveri:** Deve essere verificata.

- **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.