



## KP1530G FREIOPLAST-Colla

### Descrizione del prodotto

<b>Tecnologia dei prodotti</b>	Adesivi monocomponenti a base di solventi per polistirene
<b>Essiccazione completa</b>	essiccazione completa rapida
<b>Substrato</b>	PS (polistirene)

### Caratteristiche generali del prodotto

<b>Base del legante</b>	polistirene	
<b>Colore</b>	incolore	
<b>Viscosità</b>	Tempo di flusso ca.19 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
<b>Peso specifico</b>	0,75-1,05 g/ml	Teorico
<b>Corpi solidi</b>	14,5-18,5 %	Teorico
<b>Contenuto solido volumetrico</b>	9-19 %	Teorico
<b>Prodotto di riferimento</b>	I valori specificati si riferiscono al prodotto KP1530GRU999.	
<b>Durata di stoccaggio</b>	nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 18-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

### Applicazione ed lavorazione

<b>Pre-trattamento</b>	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
<b>Nota prima dell'uso</b>	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	
<b>Temperatura di lavorazione</b>	da 10 °C a 25 °C	
<b>Rullatura/verniciatura</b>	con viscosità di fabbrica	
<b>Quantità di applicazione</b>	senza perdita di applicazione 300-320 g/m <sup>2</sup> spessore dello strato 50 µm	teorico

### Note

<b>Info EFD</b>	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.
-----------------	--



## KP1530G FREIOPLAST-Colla

### Tutela del lavoro e della salute

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

### Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.