

EFDEDUR

Грунт с высоким сухим остатком UR1407M

- 2К полиуретановый грунт на органических растворителях
- Для промышленного применения, например, для машиностроения
- Лёгкий в нанесении
- Очень быстрая сушка
- Содержит фосфат цинка

Технические/Физические данные	Связующее	Алкидное связующее, отверждаемое изоцианатом	
	Цвет	В соответствии с RAL 840 HR Другие оттенки по запросу	
	Степень блеска DIN 67530 и DIN EN ISO 2813	матовый	20-30 единиц, угол 60°
	Исходная вязкость DIN 53211* без отвердителя	100-120сек / 4мм чашка	
	Отношение с отвердителем в смеси (по весу)	8 : 1	
	Отвердитель основа	EFDEDUR - Hardener Полиизоцианат	HU0936
	Жизнеспособность смеси после добавления отвердителя	макс 1ч / 20°C	
	Растворитель	EFD – Thinner	400018, 400320 или 400500
	Плотность после добавления отвердителя расчетная	1,61 г/мл	± 0,15
	Сухой остаток после добавления отвердителя, расчетный	75%	± 3
	Сухой остаток по объёму после добавления отвердителя, расчетный	340мл/кг	+/-20
	Расход рассчитана после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	140 – 150 г/м ² при толщине сухой плёнки 50мкм см. «Примечания»	

Срок хранения

Приблизительно 12 месяцев в оригинальной упаковке при температуре окружающей среды от 5 до 25°C и при условии, что упаковка плотно закрыта. Материал в вскрытой упаковке должен быть использован в максимально короткие сроки. Минимальный срок хранения, обеспечивающий стабильность материала, указан на этикетке для каждой партии продукта. Период хранения после указанной даты не обязательно означает, что материал непригоден к использованию. В этом случае проводится проверка качества важных показателей материала.

14 марта 2019 Версия документа 2.

Наши технические паспорта должны консультировать вас согласно нашим последним знаниям и разработкам. Эта информация не запрещает проведение собственных испытаний наших продуктов с применением собственных параметров и процедур. Продажа нашей продукции возможна лишь при соблюдении условий ведения бизнеса и доставки материалов
FreiLacke GmbH & Co.

DIN EN ISO 9001
VDA 6.1
EMAS II

Emil Frei GmbH & Co
Lackfabrik Döggingen
Am Bahnhof 6
D- 78195 Bräunlingen
Phone: +49 (0)7707 151-0
info@freilacke.de
www.freilacke.com

EFDEDUR

Грунт с высоким сухим остатком
UR 1407M

Технический паспорт

Процесс и нанесение	Нанесение	
	Все компоненты должны быть тщательно перемешаны до однородного раствора (например, с помощью высокоскоростной мешалки) Для нанесения материала рекомендуются следующие параметры:	
	воздушное распыление:	после добавления отвердителя сопло 1,6 мм, давление 3-4 бар
	Окрашиваемая поверхность	
	Сталь, цветные металлы	
	Подготовка поверхности	
	Подложка не должна содержать материалов, препятствующих адгезии, например масла, жира, пыли и поверхностно-активных веществ. В соответствии с требованиями, мы рекомендуем применять соответствующую химическую обработку (например, фосфатирование, хромирование) и/или механическую (например, дробеструйная обработка) предварительную обработку.	
	Предложение по системе нанесения покрытий	
	Субстрат:	сталь
	Грунт:	EFDEDUR-High-Solid-Primer UR1407M
Эмаль:	EFDEDUR-High-Solid-Coating UR1984	
Температура при нанесении		
Выше 10°C		
Сушка		
Сушка на воздухе при 20°C		
сухой от пыли:	после 10 мин (до степени 1, DIN 53150)	
сухой на отлип:	после 30 мин (до степени 4, DIN 53150)	
полностью сухое покрытие:	после 7 дней (твёрдость по маятнику ISO1522)	
сушка в печи	возможно до 100°C (температура изделия)	
Растворитель для очистки оборудования		
EFD-Thinner 400500		
Советы по вопросам охраны труда и здоровья		
При обращении с лакокрасочными материалами, на рабочем месте должны быть соблюдены стандартные меры предосторожности, личной защиты и вентилирования. Подробная информация об опасных грузах, данные по технике безопасности и рекомендации, касающиеся охраны здоровья и окружающей среды, содержатся в соответствующем паспорте безопасности.		
Примечания	Информация об отвердителе и Растворителе	
	Отвердитель и растворитель, указанные на странице 1, являются стандартными компонентами для данной системы. Стандартный отвердитель также указан в сопроводительных документах, а также на этикетке. Существуют другие отвердители и растворители, которые могут применяться в случае, когда стандартные компоненты не соответствуют требованиям потребителя. Это материалы со специальными свойствами, например, быстрые или медленные отвердители. Отвердитель также может влиять на степень блеска.	

Условия тестирования

* Индикация вязкости при поставке согласно DIN 53211:

DIN 53211 был отозван в октябре 1996 года.

По запросу значение предоставляется в соответствии с DIN EN ISO 2431.

Заявления относительно расхода и сушки зависят от оттенка цвета. Значения упомянутые в этом листе данных основаны на UR1407MRU735, светло-серый и отвердителя HU0936.

Вся информация основана на стандартных климатических условиях 20°C температура/ 65% влажность согласно DIN 50014.

Для расчета практических потерь при использовании материалов, необходимо учитывать возможные дополнения. Показаниями к этому являются практический опыт и советы, приведенные в DIN 53220.

Вся информация основана на наших знаниях и опыте работы с продуктом. Мы не имеем прямого влияния на нанесение. Для получения дополнительной информации и помощи, пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам.

Информация, упомянутая здесь, несет рекомендательный характер и не приводится в качестве спецификации.
