



FREIOPLAST-hidro zascita robov

WL1525P

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopna enoslojna barva - monolayer ■ Uporaba, npr. v panogi Gradnja in sanitarije ■ Hitro zasušenje ■ Primerna za lesene izdelke 																						
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Akrilat-stiren kopolimer</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td> <td>svilnato sijajna 60-70 pod kotom 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost</td> <td>1000-2000 mPa.s/ Vreteno 4 60 obratov/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>8,5-9,1</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>0,95-1,05 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>31-33 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>220-240 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>330-365 g/m², Debelina nanosa 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtенок od WL1525PD2119</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Akrilat-stiren kopolimer	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato sijajna 60-70 pod kotom 60°	■ Viskoznost	1000-2000 mPa.s/ Vreteno 4 60 obratov/ min.	■ Redčilo	demineralizirana voda	■ pH vrednost	8,5-9,1	■ Gostata teoretična določitev	0,95-1,05 g/ml	■ Suha snov teoretična določitev	31-33 %	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	220-240 ml/kg	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	330-365 g/m ² , Debelina nanosa 80 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtенок od WL1525PD2119
■ Osnova vezivnega sredstva	Akrilat-stiren kopolimer																						
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																						
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato sijajna 60-70 pod kotom 60°																						
■ Viskoznost	1000-2000 mPa.s/ Vreteno 4 60 obratov/ min.																						
■ Redčilo	demineralizirana voda																						
■ pH vrednost	8,5-9,1																						
■ Gostata teoretična določitev	0,95-1,05 g/ml																						
■ Suha snov teoretična določitev	31-33 %																						
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	220-240 ml/kg																						
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	330-365 g/m ² , Debelina nanosa 80 µm																						
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtенок od WL1525PD2119																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Les 																						
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. 																						
Predlog zaščitnega sistema	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>Les</td> </tr> <tr> <td>■ Pokrivna barva</td> <td>WL1525PD2119 Debelina suhega sloja 60 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	Les	■ Pokrivna barva	WL1525PD2119 Debelina suhega sloja 60 µm																		
■ Podlaga	Les																						
■ Pokrivna barva	WL1525PD2119 Debelina suhega sloja 60 µm																						
Mehanski preizkusi	<ul style="list-style-type: none"> ■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409 Gt 0 																						
Priprava in uporaba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-70 % ■ Brizganje - Visoki pritisk 40-50 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,7 mm Pritisk barve 3-4 bar ■ Valjčkanje / mazanje v dobavni viskoznosti 																						

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREIOPLAST-hidro zascita robov WL1525P

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Možnost prelakiranja z isto kvalitete možno šele po matiranju / zasušenju ■ Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zračno sušenje pri 20 °C, 40-70 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka ■ Prašno suho po 15 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Trdno na oprijem po 0,5 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Popolnoma suho po 17 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522) ■ Sušenje v peči do 70°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.
Posebna opozorila	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.