



## WU1450\_HU0127

## EFDEDUR-Hydro-Fedőlakk

## Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban

## Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Viszkozitás	150 - 200 mPa*s, Orsó 5, 60 Forgás	DIN EN ISO 2555
Szilárdanyagtartalom	50 - 55 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdtest-térfogat	40 - 45 ml/kg keményítő hozzáadása után	elméleti
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 18-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

## Alkalmazás és feldolgozás

Forma/szerszám	GfK formák (Üvegszállal megerősített műanyag)	
Felület előkészítés	Fém formák	
Megjegyzés használat előtt	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok.	
Edző	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátraképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Keverési arány	HU0127	
Hígítás	Súly szerinti részek 3 : 1	
Száraz rétegvastagság	ásványmentesített víz	
Tárgyhőmérséklet	100 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
Feldolgozhatósági idő	Szoba hőmérséklet 18-28 °C	
	Relatív levegőpáratartalom 30-80 %	
	max. 3 Óra / 20 °C	
	A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.	
Szórás-Airmix	20 - 30 sec. / 4 mm Kifolyópohár	DIN 53211
	Düzni 0,28 mm fok: 30°	
	Anyagnyomás 160 bar	
	Porlasztónyomás 2-3 bar	



## WU1450\_HU0127

### EFDEDUR-Hydro-Fedőlakk

**Szórás-Nagynyomással**

20-30 sec. / 4 mm Flow cup  
Fúvóka 1,6 mm  
Befecskendezési nyomás 2 - 2,5 bar

DIN 53211

**Kemencehőmérséklet**

80 °C-ig lehetséges

**A munkaberendezések tisztítása**

egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás, a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító. Az Edző nem keverhető vízzel! A tisztítás organikus oldószerrel kell megtörténjen.

**A festett alkatrészek további felhasználása****Átfestés**

köszörülés után lehetséges. Ezt követően a csiszolt felületet meg kell tisztítani a tapadást csökkentő anyagoktól.

**Figyelmeztetés****EFD- Info**

További műszaki információk az EFD Info. számában található 111 + 510.

**Munka- és egészségvédelem**

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

**Vizsgafeltételek**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.