



KO1056M FREIOTHERM-Lak

Popis produktu

Technologie výrobu	Jednovrstvý vypalovací lak obsahující rozpouštědla
Odolnost proti světlu a povětrnostním vlivům	dobrá odolnost proti světlu
Podklad	Nekovy, Ocel

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Akrylová pryskyřice		
Barevný odstín	do RAL 840 HR další odstíny na vyžádání		
Stupeň lesku	mat	25-35 GU, Úhel 85°	DIN EN ISO 2813
Viskozita	Doba průtoku 90-130 sek., 4 mm průtoková nádobka		DIN 53211
Hustota	1,2-1,4 g/ml		teoreticky
Pevné částice	59-69 %		teoreticky
Objem pevných částic	380-420 ml/kg		teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KO1056MS2514.		
Skladování	v originálním obalu min. 18 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.		
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.		
Návrh skladby	Podklad	Ocel	
	Krycí lak	KO1056M	Tloušťka suchého filmu 40-60 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).		
Ředění	Zředění EFD 400474		
	Zředění EFD 400190		
Zpracovatelská teplota	von 10 °C bis 25 °C		



KO1056M FREIOTHERM-Lak

Stříkání vysokotlakem	18-22 sek. / 4 mm Průtoková nádobka Tryska 1,8 mm Vstříkovací tlak 3-4 bar	DIN 53211
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 115-130 g/m ² tloušťka vrstvy 50 µm	teoreticky
Schnutí v peci	30 min. / 150 °C - 10 min. / 180 °C (teplota objektu)	
Čištění pracovních nástrojů	Zředění EFD 400500	
Poučení		
EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.	
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.	
	Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	