



UA1504N_HU0325_CLEARCOAT FREOPAS-Top Coat

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K-PU nanos bez otapala
Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete	vrlo dobro
Podlaga	mineralna

Opšta svojstva proizvoda

Ton boje	neprozirno	
Vizualno zasjati	sjajna	
Viskozitet	ca. 1000 mPa*s	
Gustoća	1,40 g/ml	teoretski
Suha tvar	ca. 95 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Postojanost kod skladištenja	U originalnoj embalaži najmanje 12 mjeseci, kada je originalna embalaža dobro zatvorena i skladištena kot temperatura 5 do 25°C.	
	Otvorenu embalažu upotrebiti u što kraćem vremenu. Datum najkraće postojanosti šarže naveden je na etiketi produkta. Skladištenje iznad navedenoga vremenskoga razdoblja ne znači nužno, da je boja neupotrebljiva. Provjera svojstava, koje su potrebne za svakokratnu svrhu upotrebe u tom slučaju obavezna je zbog osiguranja kvalitete.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Ako je primjenjivo može se upotrebiti temeljna boja za bolju prionjivost.
Napomena prije upotrebe	Dobro promiješajte prije upotrebe ili homogeno promiješajte komponente (npr. mikserom velike brzine). Preporučuje se promijeniti posudu izmiješanog materijala kako bi se izbjegle pogreške u miješanju. Izbjegavajte kontakt s vodom i otapalima prije i tijekom miješanja. Čak i male količine imaju ubrzavajući učinak na proces stvrdnjavanja. (= smanjenje vremena obrade)



UA1504N_HU0325_CLEARCOAT FREOPAS-Top Coat

Učvršćivač	HU0325		
Omjer mješanja	Dijelovi po težini 100 : 33		
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400450		
Radna temperatura	od > 15 °C do 40 °C		
Upotrebljivost	maks. 20 min. / 20 °C Vrijeme obrade može se smanjiti na povišenim temperaturama, vlažnosti zraka i/ili pod pritiskom.		
Prskanje - airless	Dizna 1,8 - 2,2 mm, kut 30 - 60° Pritisak materijala 150 - 180 bar		
Valjanje	u viskoznosti isporuke		
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 700 g/m² debljina sloja 500 µm		teoretski
Prašno suho	nakon 25 minuta (stupanj suhoće 1)		DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 7 dan/s (prigušenje njihala)		DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	Odmah sa organskim otapalima, otvrdnute ostatke može se otkloniti samo mehanički.		

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	nakon 10 - 15 min pri 20 °C / 50 % rel. vlažnost zraka
---------------	---

Postojanost na kemikalije

Čimbenici koji utječu	Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji.
-----------------------	--

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.