



WA4911HRU905 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Popis produktu

| | |
|---------------------------|--|
| Technologie výrobu | anodicky se odlučující 2K elektrolak |
| Obor použití | např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky |
| Zpracování | Základ a jednovrstvý systém |
| Druh pasty | Pigmentová pasta, plně neutralizovaná |
| Odolnost proti poškrábání | vysoká odolnost proti poškrábání |

Obecné vlastnosti produktu

| | | |
|------------------|--|------------------|
| Pojivová báze | Akrylová pryskyřice | |
| Barevný odstín | Tmavě černá | |
| Hodnota MEQ-Base | 30-40 mg/g | DIN EN ISO 15880 |
| Hustota | 1,1-1,3 g/cm ³ | teoreticky |
| Pevné částice | 48-52 % | teoreticky |
| Skladování | v originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. | |
| | Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití. | |

Zpracování a použití

| | | |
|----------------------------|---|-----------------|
| Předúprava | Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků. | |
| Stupeň lesku | 40-55 GU, Úhel 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Poměr míchání | Výrobky WA4000 : WA4911 Hmotnostní podíly 1 : 1 | |
| Doporučená tloušťka vrstvy | 13-17 µm | |
| pH | 8,1-8,7 | DIN 19260 |
| Vodivost | 1700-2500 µS/cm | |
| Pevné částice | 12-14 % | DIN EN ISO 3251 |
| Teplota lázně | 24-27 °C | |
| Doba nanášení | 60-180 sek. | |
| Napětí odlučování | 100-260 Voltů | |

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



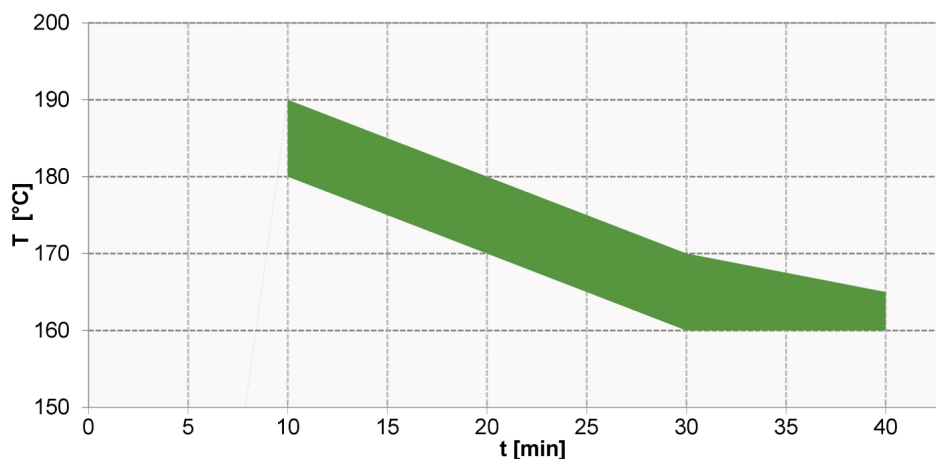
WA4911HRU905 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Obrat

1 Obrat za rok
Pro zajištění stability lázně a tím i kvality povlaku je nutné dodržet stanovený obrat (výměna pevných látek nádrže).

Vytvrzení

Doporučená teplota objektu 20 min/170 °C



| | | | |
|---|-----|-----|-----|
| Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C | 160 | 170 | 180 |
| Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes | 30 | 20 | 10 |
| Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes | 40 | 30 | 20 |

Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

Poučení

Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.