



KL1022G FREOLUX-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 1K bevonat
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Alkalmazás	bel- és kültéri alkalmazásra
Fény- és időjárásállóság	jó időjárásállóság
Sárgulás	alacsony
Alapfelület	Acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Alkyd gyanta	
Szín	minden közkedvelt színárnyalat	
Fényesség	fényes >70 GU, szög 20°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 120-200 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	1,0-1,2 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	56-60 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	40-50 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 18 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
---------------------	--



KL1022G FREOLUX-Lakkfesték

Felépítési javaslat	Alapfelület Alapozó Fedőlakk	Acél KL1712M Száras rétegvastagság 50-70 µm KL1022G Száras filmvastagság 40-60 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártýaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Hígítás	EFD-hígító 400011	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	
Szórás-Airless	70-110 sec. / 4 mm Kifolyópohár Düzni 0,28-0,33 mm fok 40° Anyagnyomás 80-150 bar	DIN 53211
Szórás-Nagynyomással	25-30 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,2-1,5 mm Befecskendezési nyomás 4 bar	DIN 53211
Henger/kenés	henger/kenés	Szállítási viszkozitáson Hengeres vagy ecsetes felvitelnél 0,3 - 0,5 % (Tömeg) EFD-Lazítószer 300807 hozzáadása szükséges.
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 90-110 g/m ² rétegvastagság 40 µm	elméleti
Kemencehőmérséklet	70 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	2,5 nap után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	15 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	20 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-hígító 400500	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	legfeljebb <Variable 1> napig tartó öregedés : azonos minőséggek lehetséges , a felületet nem kell megcsiszolni , ezután <Variable 2> tartó öregedés esetén FREOLUX-lakkrendszerrel, az alapfelületet csiszolni kell.
-----------------	---

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyénevédelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.



KL1022G FREOLUX-Lakkfesték

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.