



FS9115H\_HU0180  
EFDEDUR-Système-Peinture structurée

Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Surface	structure auto-créatrice
Utilisation	pour application intérieure
Séchage	Rapide
Contient	Silicone
Structure de peinture système	Possible (voir indications)

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine Alkyde	
Teintes	selon l'échantillon de référence Freilacke	
Briller visuellement	Satiné brillant	
Viscosité	3000-5000 mPa*s, Mobile 5, 60 Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555
Densité	1,20-1,40 g/cm³	théorique
Extrait sec	70-72 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	435-445 ml/kg après ajout de durcisseur	théorique
Résistance électrique	500-1000 K-Ohm	Méthode de Ransburg
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit FS9115HH2802.	
Stabilité au stockage	12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.  La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



## FS9115H\_HU0180

### EFDEDUR-Système-Peinture structurée

#### Utilisation et mise en oeuvre

<b>Préparation de surface</b>	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
<b>Proposition de gammes de produits</b>	Supports	Acier
	Laque de finition	FS9115H Rapport de mélange 6:1 HU0180 Épaisseur du film sec 50-70 µm
<b>Indication avant l'utilisation</b>	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
<b>Durcisseur</b>	HU0180	
<b>Rapport de mélange</b>	Parties en poids 6:1 Pièces de volume 4,6:1	
<b>Diluant</b>	Diluant EFD 400320 Diluant EFD 400500	
<b>Température d'utilisation</b>	de 10 °C à 25 °C	
<b>Temps d'utilisation</b>	max. 4 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
<b>Pulvérisation Airless</b>	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur Buse 0,33 mm Angle 50° Pression matière 100-120 bar	
<b>Pulvérisation Airmix</b>	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur Buse 0,33 mm angle 50° Pression peinture 100-120 bar Pression d'atomisation 2-3 bar	
<b>Pulvérisation Haute Pression</b>	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
<b>Pulvérisation HVLP</b>	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
<b>Application rouleau - pinceau</b>	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
<b>Electrostatique</b>	possible, spécifique à l'installation	
<b>Consommation</b>	sans perte d'application 110-120 g/m² épaisseur de couche 50 µm après ajout de durcisseur	théorique
<b>Utilisation</b>	L'application a lieu, selon la structure souhaitée, en un en deux étapes de travail (structure auto-créatrice). Il est possible d'atteindre différentes structures de surface en modifiant la pression de pulvérisation, le diamètre de la buse, la viscosité de la peinture, les pistolets et les réglages de l'installation.	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 2/3 | Version 0

Date de révision: 29 avr. 2025

Date d'impression: 29 avr. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



FS9115H\_HU0180  
EFDEDUR-Système-Peinture structurée

Séchage four	possible jusqu'à 100 °C (température de l'objet)	
Séchage air	18-22 °C, 40-60 % humidité relative	
Séchage hors poussière	après 30 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 5 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 8 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500	

Indications

Système de peintures	Intégration possible dans un concept de peinture système en tant que peinture système horizontale (différentes peintures avec le même aspect) ou peinture système verticale (élément d'une structure multicouche). Plus d'informations sur <a href="http://www.freilacke.de/systemlacke">www.freilacke.de/systemlacke</a> .
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.  Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.