



UR1055G_HU0061

EFDEDUR-Lakierna barva

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava strojev in naprav
Uporaba	za uporabo v notranjem in zunanem območju
Odpornost proti svetlobi in vremenu	zelo dobro
Podlaga	PMMA (polimetilmetakrilat), PVC (poliviniklorid), neželezne kovine, jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrična smola		
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo		
Stopnja sijaja	visoko sijajna	70-85 GU, kot 20°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 45-55 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
Gostota	1,10-1,2 g/ml po dodatku trdilca		teoretična določitev
Suha snov	54,0-60,0 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	41,0-46,0 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek UR1055GRA903.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	jeklo	
	Temeljni nanos	ER1912M Razmerje mešanja 5:1 HE0052 Debelina suhega filma 70 µm	
	Pokrivna barva	UR1055G Razmerje mešanja 5:1 HU0061 Debelina suhega filma 50 µm	



UR1055G_HU0061

EFDEDUR-Lakierna barva

Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Trdilec	HU0061	
Mešalno razmerje	Deli po masi 5:1 Deli zvezka 3,8:1	
Redčilo	Razredčenje EFD 400320	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Uporabnost	maks. 6 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - airless	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca Šoba 0,33 mm Kot 40° Tlak materiala 150 bar	
Brizganje - visoki pritisk	Po dodatku trdilca nastaviti na 20-25 sek. / [Variable 2] mm DIN 53211 iztočne čašice Premer šobe 1,8 mm Pritisk brizganja 3-4 bar	
Valjčkanje/mazanje	valjčkanje/mazanje	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca Pri pojavljanju mehurjev pri aplikaciji z valjčkom ali premazovanju s čopičem dodati 0,5 do 1,0 utežnega % EFD sredstva za sproščanje 300807.
Poraba	brez izgube pri nanosu 125-140 g/m ² debelina sloja 50 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Sušenje v peči	do 100 možno (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 4 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 10 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	

Opombe

EFD - Info

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.

Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.