



## GS9141H\_HU0001

## EFDEDUR-System-Strukturlack

## Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
поверхность	возможны различные структуры в зависимости от способа нанесения и вязкости.
Применение	для внутреннего и наружного применения
Свойство	без силикона
Подсушка	быстро
Полное отверждение	Быстрое полное отверждение
Системная структура краски	возможно (см. указания)
Стандартная система	GS1041
Подложка	Сталь, Алюминий

## Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	согласно эталонному образцу FreiLacke	
сиять визуально	согласно эталонному образцу FreiLacke	
Вязкость	3000-8000 мПа.сек, Шпindel 6, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
Плотность	1,25-1,45 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	65,5-70,5 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	49,0-53,0 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту GS9141HB2364.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

## Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 1/3 | Версия 0

Дата ревизии: 27.03.2026

Дата печати: 30.03.2026

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 7707 1510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



# GS9141H\_HU0001

## EFDEDUR-System-Strukturlack

<b>Указание по использованию</b>	Грунтовка	ER1912M Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0052 Толщина сухой пленки 70-90 мкм
<b>Отвердитель</b>	Финишный слой	GS9141H Соотношение компонентов смеси 6:1 HU0001 Толщина сухой пленки 40-60 мкм
<b>Смесевое соотношение</b>		Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).
<b>Разбавитель</b>		HU0001
<b>Время «жизни» композиции</b>		Массовые части 6:1 HU0001
<b>Время жизнеспособности</b>		Растворитель EFD 400320 Растворитель EFD 400500
<b>Пневматическое нанесение</b>		от 10 °C до 25 °C
		макс. 6 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
		после добавления отвердителя отрегулировать вязкость обработки в зависимости от метода нанесения. Нанесение осуществляется, в зависимости от необходимой структуры, в один (самоформирующаяся структура) или в два рабочих хода (эффект крапления):
		1.) самоформирующаяся структура (один рабочий ход) например, сопло Sata jet® 1,5-2,0 мм давление распыления 3-5 бар перекрестные ходы 1-2
		2.) эффект крапления (два рабочих хода A + B) например, сопло Sata jet® 1,5-2,0 мм перекрестные ходы 1-2
		A) давление распыления 3-5 бар, предварительное ровное напыление после высыхания лакового покрытия (прим. 30 мин. / 20 °C)
		B) необходимая структура путем вкрапления со сниженным давлением распыления давление распыления 0,5-2,0 бар
		За счет изменения давления распыления, диаметра сопла, вязкости лака, пистолета и настройки оборудования можно добиться различной структуры поверхности. Учитывать износ сопел и оборудования. Необходимо проверить другие возможности нанесения.
<b>Валик/кисть</b>		например, с помощью валика из микрофибры
<b>Электростатическое нанесение</b>		возможно при помощи специальных установок
<b>Расход материала</b>		без потерь при нанесении 125-135 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 50 мкм после добавления отвердителя
		теоретический



## GS9141H\_HU0001

### EFDEDUR-System-Strukturlack

Отверждение под действием температуры	возможно до 100 °C (Температура объекта)	
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 5 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 8 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500	

#### Указания

<b>EFD-Информация</b>	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 142.
<b>Проверка адгезии</b>	Рекомендуется провести испытания на адгезию, если окрашиваемые подложки отличаются от указанных в описании продукта.
<b>Системные покрытия</b>	Возможна интеграция в концепцию системной окраски в виде горизонтальной системной краски (разные краски с одинаковым внешним видом) или вертикальной системной краски (часть многослойной структуры). Дополнительная информация на <a href="http://www.freilacke.de/systemlacke">www.freilacke.de/systemlacke</a> .
<b>Охрана труда и здоровья</b>	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
<b>Условия испытания</b>	<p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>