



## FREOPOX-Prášková Barva PB4905A

<b>Vlastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prášková barva pro vnitřní užití</li> <li>■ Použití např. v branži strojírenství a výroby přístrojů</li> <li>■ vysoký lesk, hladký</li> <li>■ Dobrá mechanická odolnost a tvrdost povrchu</li> <li>■ Cenově výhodná kvalita</li> </ul>												
<b>Systémový lak</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Systémový mokřý lak</li> </ul> <p>Pro různá použití jsou k dispozici nátěry, jejichž optický vzhled z pohledu odstínu, stupně lesku a povrchu je optimálně uzpůsoben.</p>												
<b>Technická/ Fyzikální Data</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>epoxi-polyesterová pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td> <td>vysoký lesk &gt;75 úhel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td> <td>70 µm u odstínu RAL N1232</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> dle odstínu</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení</td> <td>0,1 kg/m<sup>2</sup> při 70 µm střední zkušební tloušťka</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	epoxi-polyesterová pryskyřice	■ Barevný odstín	všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	vysoký lesk >75 úhel 60°	■ Zkušební tloušťka vrstvy	70 µm u odstínu RAL N1232	■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> dle odstínu	■ Množství nanášení	0,1 kg/m <sup>2</sup> při 70 µm střední zkušební tloušťka
■ Pojivová báze	epoxi-polyesterová pryskyřice												
■ Barevný odstín	všechny běžné odstíny												
■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	vysoký lesk >75 úhel 60°												
■ Zkušební tloušťka vrstvy	70 µm u odstínu RAL N1232												
■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> dle odstínu												
■ Množství nanášení	0,1 kg/m <sup>2</sup> při 70 µm střední zkušební tloušťka												
<b>Mechanická zkouška</b> na ocelovém plechu ST 1405	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;2 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;40 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	>2 mm	■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)						
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	>2 mm												
■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)												
<b>Test odolnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na ocelovém plechu se železitým fosfátem</li> <li>■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) <ul style="list-style-type: none"> <li>240 hodin</li> <li>Průnik Wb &lt; 1 mm</li> <li>DIN EN ISO 4628-8</li> </ul> </li> <li>■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227 <ul style="list-style-type: none"> <li>120 hodin</li> <li>Průnik Wb &lt; 1 mm</li> <li>DIN EN ISO 4628-8</li> </ul> </li> <li>■ Odolnost na chemikálie <ul style="list-style-type: none"> <li>Musí být odzkoušena.</li> <li>Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky</li> </ul> </li> </ul>												
<b>Zpracování a použití</b> Závislost na zařízení a objektu	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Zpracování / Nabíjení</b> Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Préparation de surface</b> Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okujů, válcovacích emulzí, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.</li> <li>■ <b>Opravný lak:</b> na zakázku</li> <li>■ <b>Pokyny k ochraně práce a zdraví</b> Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám,</li> </ul>												



## FREOPOX-Prášková Barva PB4905A

bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

### Vytvrzení

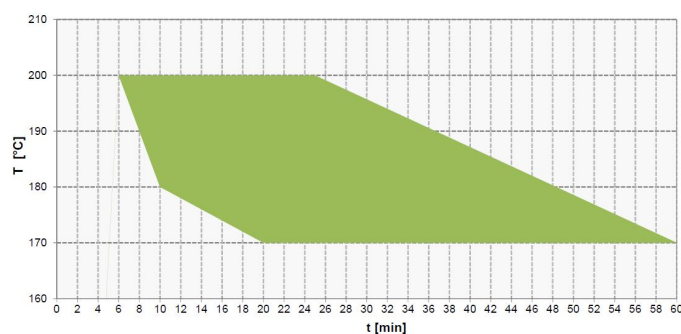
#### ■ Teplota objektu

Doporučená vypalovací teplota 10 min./180 °C

Vypalovací okno testováno u odstínu RAL N1232

zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi

Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C	170	180	190	200	
Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes	20	10	8	6	
Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes	60	45	35	25	



### Skladování

- V originálním obalu min. 36 měsíců při 5 °C až 25 °C .  
Práškové barvy skladujte v suchu a chladu.

Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

### Speciální pokyny

- **Ochranné síto:** 160 µm

- **Snášelnivost s cizím práškem:** nutno odzkoušet

- **Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.