

## FREIOPLAST-hidro premaz WL1710L

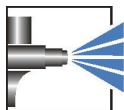
<b>Svojstva</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodotopljivi 1K premaz</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila</li> <li>■ Brzo zasušenje</li> <li>■ Brza potpuna suhoća</li> <li>■ Dobra otpornost na udarce kamenja</li> <li>■ Dobar fleksibilitet</li> <li>■ Prigušna masa između elemenata protiv buke</li> </ul>																						
<b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Disperzija poliuretanske smole</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>duboko mat 3-10 pod kutem 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>11000-15000 mPa.s/ Vreteno 6 60 okretaja/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,0-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,2-1,4 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>59-61 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>454-494 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>2400-2800 g/m<sup>2</sup>, Debljina nanosa 1000 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WL1710LM2166</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Disperzija poliuretanske smole	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	duboko mat 3-10 pod kutem 85°	■ Viskozitet	11000-15000 mPa.s/ Vreteno 6 60 okretaja/ min.	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8,0-8,5	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,4 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	59-61 %	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	454-494 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	2400-2800 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 1000 µm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1710LM2166
■ Osnova vezivnog sredstva	Disperzija poliuretanske smole																						
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																						
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	duboko mat 3-10 pod kutem 85°																						
■ Viskozitet	11000-15000 mPa.s/ Vreteno 6 60 okretaja/ min.																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	8,0-8,5																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,4 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	59-61 %																						
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	454-494 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	2400-2800 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 1000 µm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1710LM2166																						
<b>Podlaga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ KTL-grundirano</li> </ul>																						
<b>Pretpriprema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.</li> </ul>																						
<b>Prijedlog zaštitnog sastava</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>KTL-grundirano</td> </tr> <tr> <td>■ Završna boja</td> <td>WL1710LM2166 Spessore del film secco 1000 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	KTL-grundirano	■ Završna boja	WL1710LM2166 Spessore del film secco 1000 µm																		
■ Podlaga	KTL-grundirano																						
■ Završna boja	WL1710LM2166 Spessore del film secco 1000 µm																						
<b>Mehanička ispitivanja</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni preiskus DIN EN ISO 20567-1</td> <td>broj 0</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Udarni preiskus DIN EN ISO 20567-1	broj 0																		
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Udarni preiskus DIN EN ISO 20567-1	broj 0																						
<b>Test postojanosti</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>240 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</td> </tr> </table>	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																				
■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3  
Verzija: 0  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



# FREIOPLAST-hidro premaz

## WL1710L

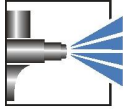
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227</li> </ul>	240 sati Podkorodiranje Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Otpornost na temperaturu</li> </ul>	Kratko opterećenje 60°C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Postojanost na kemikalije</li> </ul>	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
<b>Priprema i upotreba</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 5000 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Temperatura objekta</li> </ul>	10-30 °C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uslovi kod upotrebe</li> </ul>	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Prskanje - airless</li> </ul>	u dobavnom viskozitetu Dizna 0,15 mm Kut 40° Pritisak materijala 120 bar
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Prskanje - visoki pritisak</li> </ul>	u dobavnom viskozitetu Dizna: 2 mm Pritisak boje 3 bar
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Valjčkanje / mazanje</li> </ul>	u dobavnom viskozitetu
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr</li> </ul>	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhoši
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pulizia dell'attrezzatura di lavoro</li> </ul>	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b> Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zračno sušenje</li> </ul>	kod 20 °C, 50 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Prašno suho</li> </ul>	posle 30 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Trvrdo na dodir</li> </ul>	posle 6-8 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Potupno suho</li> </ul>	po 10 danima (njlhaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sušenje v peći</li> </ul>	do 70°C moguće
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.  Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</li> </ul>	
<b>Uvjeti ispitivanja</b>		

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 2 / 3  
Verzija: 0  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## **FREIOPLAST-hidro premaz WL1710L**

■ **EFD-Info**

Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista  
Br. 111 + 510

■ **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.  
Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.