

# FREIOPLAST-hidro lak s folijom

## WL1621H

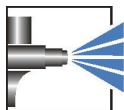
<b>Svojstva</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodotopljivi 1K premaz</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata</li> <li>■ Brzo zasušenje</li> <li>■ Pogodna za različite podlage</li> <li>■ Dobar fleksibilitet</li> </ul>																						
<b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Polimerizacijska smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>prosojna</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>svilenkasto sjajna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>4500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>7-9</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,06-1,07 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>48-52 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>350-450 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>250-350 g/m<sup>2</sup>, Debljina nanosa 120 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WL1621HRU910</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Polimerizacijska smola	■ Ton boje	prosojna	■ Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto sjajna	■ Viskozitet	4500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	7-9	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,06-1,07 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	48-52 %	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	350-450 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	250-350 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 120 µm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1621HRU910
■ Osnova vezivnog sredstva	Polimerizacijska smola																						
■ Ton boje	prosojna																						
■ Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto sjajna																						
■ Viskozitet	4500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	7-9																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,06-1,07 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	48-52 %																						
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	350-450 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	250-350 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 120 µm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1621HRU910																						
<b>Podlaga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aluminij</li> <li>■ Nehrđajući čelik</li> <li>■ čelik</li> </ul>																						
<b>Pretpriprema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.</li> </ul>																						
<b>Prijedlog zaštitnog sastava</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na čisti čelični lim</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna boja</td> <td>WL1621HRU910 Debljina suhoga filma 120 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na čisti čelični lim	■ Temeljna boja	WL1621HRU910 Debljina suhoga filma 120 µm																		
■ Podlaga	na čisti čelični lim																						
■ Temeljna boja	WL1621HRU910 Debljina suhoga filma 120 µm																						
<b>Mehanička ispitivanja</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 5</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 5																				
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 5																						
<b>Priprema i upotreba</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 2000 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.</li> <li>■ Temperatura objekta 10-30 °C</li> <li>■ Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %</li> </ul>																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2  
Verzija: 0  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOPLAST-hidro lak s folijom WL1621H

	■ Prskanje - airless	u dobavnom viskozitetu Dizna 0,15 mm Kut 30° Pritisak materijala 150 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ <b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	■ Zračno sušenje	kod 20 °C, 50 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 30 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir	posle Min. (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 2 danima (njihanoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.</li> </ul> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>	
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Uvjeti ispitivanja</b> Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.</li> </ul> <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p>	