

EFDEDUR

Farba mokra systemowa UR9140

- Zawierająca rozpuszczalniki 2-komponentowa nawierzchniowa farba poliuretanowa
- System lakierniczy dopasowany do farby proszkowej
- Zastosowanie wewnętrzne i zewnętrzne
- Mit sehr guter Licht- und Wetterechtheit
- Zastosowanie przemysłowe, np. lakierowanie maszyn
- Łatwość zastosowania

Dane techniczne	Baza	Żywica poliakrylowa utwardzana izocyjanianem
	Kolor	Ustalany na podstawie farby proszkowej i karty kolorów wg. RAL 840 HR
	Stopień połysku	Według wzoru (farby proszkowej)
	Lepkość DIN 53211* bez utwardzacza	90 do 120 sek. / 4 mm kubek wypływowy
	Stosunek mieszania Części wagowe	UR9140G = 4 : 1 UR9140H = 5 : 1 UR9140M = 10 : 1
	Utwardzacz Baza	EFDEDUR-utwardzacz HU0001 Poliizocyjanian patrz „Wskazówki specjalne”
	Żywotność Po dodaniu utwardzacza	max. 6 godz. / 20 °C
	Rozcieńczalnik	EFD-Rozcieńczalnik 400018, 400320 oder 400500
	Dolna granica zapłonu Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	1,25 g / ml + / - 0,15
	Części stałe Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	65 % + / - 2
	Części stałe objętościowo Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	340 ml / kg + / - 20
	Zużycie Po dodaniu utwardzacza, w formie dostarczonej, bez strat podczas aplikacji; wartość teoretyczna	120 – 130 g / m ² grubość filmu suchego 50 µm patrz „Wskazówki specjalne”

Magazynowanie

W oryginalnym opakowaniu 24 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C w szczelnie zamkniętym opakowaniu. Otwarte opakowania należy szybko zużyć. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

EFDEDUR

Farba mokra systemowa
UR9140

Technologia i zastosowanie

Lakierowanie

Komponenty należy mieszać jednorodnie, np.: (w mieszalniku)

Spritzen-Hochdruck: po dodaniu utwardzacza i ustawieniu lepkości na 18 do 22 sek.
dysza: 1,8 mm Ciśnienie natryskowe: 3 do 4 bar

Walek/pędzel: w formie dostarczonej, po dodaniu utwardzacza

Podczas pracy z wałkiem lub pędzlem mogą powstawać pęcherzyki powietrza, należy wtedy dodać 0,5 do 1,0 % wagowo środka odpowietrzającego: EFD-Odpowietrzacz 300807.

Rodzaje podłoża

Stal, metale nieżelazne, drewno, tworzywa sztuczne np. PA, ABS, GFK

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Zalecamy zastosowanie odpowiedniego (spełniającego wymogi) chemicznego (np. Fosforanowanie, chromianowanie) lub mechanicznego (np. piaskowanie) przygotowania powierzchni.

Nakładanie warstw 1

Podłoże: Stal

Podkład: FREOPOX-Farba podkładowa ER1912

Farba nawierzchniowa: EFDEDUR Farba mokra systemowa UR9140

Nakładanie warstw 2 – als Einschichtlack (nicht im Außenbereich)

Podłoże: Stal, fosforanowana żelazowo

Farba nawierzchniowa: EFDEDUR Farba mokra systemowa UR9140

Temperatura nakładania

Powyżej 10 °C

Suszenie na powietrzu przy temperaturze 20°C

Suchość pyłowa: po 60 min. (stopień wysuszenia 1/ DIN 53150)

suchość dotykowa: po 5 godz. (stopień wysuszenia 4/ DIN 53150)

Suchość całkowita po 9 dniach (próba tłumienia wahadła/ ISO 1522)

Suszenie w piecu: do 100°C możliwe (temperatura obiektu)

Czyszczenie narzędzi pracy

EFD-Rozcieńczalnik 400500

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki, które dostępne są na życzenie z FreiLacke. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenia skóry powinny być jak najszybciej zmyte. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje należy zasięgnąć porady lekarza.

Wskazówki specjalne

Informacje dotyczące rodzajów utwardzaczy i rozcieńczalników:

Podane na str. 1 utwardzacze i rozpuszczalniki są standardowymi dodatkami do tego systemu lakierniczego. Standardowe utwardzacze podane są również na etykiecie.

Jeśli standardowe dodatki nie spełniają specyficznych wymogów odn. jakości powłoki lakierniczej, możliwe jest zastosowanie innych utwardzaczy i rozcieńczalników – nadających powłoce lakierniczej określonych właściwości i są dostosowane do wymagań naszych klientów, np. czas suszenia.

Utwardzacze mają wpływ na stopień połysku (patrz strona 1.).

EFDEDUR

Farba mokra systemowa

UR9140

Warunki badań

* dane dotyczące lepkości wg. DIN 53211:

Norma DIN 53211 została w październiku 1996 wycofana. Na zapytanie udzielamy informacji o wartości według DIN EN ISO 2431.

Informacje dotyczące rentowności, schnięcia i cechowania zależne są od odcienia farby. Podane informacje opracowane zostały przy użyciu farby UR9140HH2940, resedagrün, in seidengläänzender Einstellung.

Wszystkie wypowiedzi opierają się na warunkach klimatu normalnego wg 20/65 DIN 50014.

W przypadku obliczania zużycia praktycznego należy wziąć pod uwagę dodatki do teoretycznych wartości, np : w DIN 53220 i z doświadczeń w praktyce.

Podane informacje bazują na naszej znajomości produktu i doświadczeniu.
Na sposób aplikowania nie mamy żadnego wpływu.

Dane zawarte w niniejszym arkuszu danych to wytyczne, które nie stanowią specyfikacji.