



PS5205B FREIOTHERM-Porfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	Szuper tartós porfesték dekoratív kültéri alkalmazásra
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Felület	sima
Fényesség	magasfényű
Felületi edző	jó
Mechanikai ellenállás	jó

Általános terméktulajdonságok

Fényesség	magasfényű	75-100 GU, Szög 20°	DIN EN ISO 2813
Fajsúly	1,2-1,7 g/cm ³ az árnyalattól függően		elméleti
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható.		
	A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

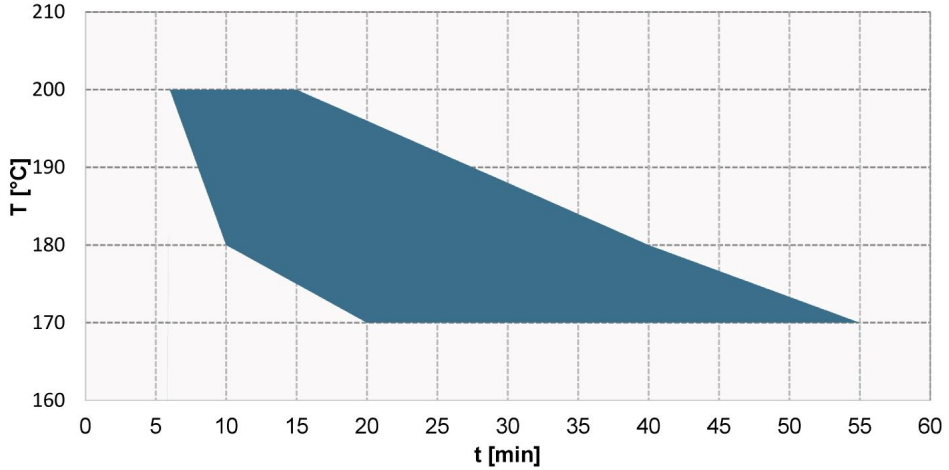
Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Javasolt rétegvastagság	80-100 µm		
Felhasználás	kb. 0,15 kg/m ² , rétegvastagság 100 µm		elméleti
Felhasználás	Corona		



PS5205B
FREIOTHERM-Porfesték

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/180 °C.
A beégetési ablak a H3307 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	170	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	55	40	15

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

A festett alkatrészek további felhasználása

Javítólak kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.

Mechanikai vizsgálatok

Minta leírás	Acéllemezen 80-100 µm rétegvastagság 10 perc 180°C tárgy hőmérséklet termék PS5205BH3307	
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Köpölyözési teszt	4 mm	DIN EN ISO 1520
Ütésvizsgálat	80 kg cm (elöl)	DIN EN ISO 6272-1

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazhatóságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.



PS5205B

FREIOTHERM-Porfesték

Klimatikus tesztek

Minta leírás	Lefúvatott acéllemezen, termék PS5205BH3307.		
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam	720 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	leválás vágá	<3 mm	DIN EN ISO 4628-8

Vegy ellenállóság

Befolyásoló tényezők	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.		
-----------------------------	---	--	--

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.		
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismerteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.		
	Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.		