



## UR1409G\_HU0400

### EFDEDUR-UHS-Decklack

#### Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Применение	для внутреннего и наружного применения
Процесс	очень высокая
Подложка	Сталь, Литье, Оцинкованная сталь, сталь со струйной обработкой

#### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола		
Цвет	в соответствии с RAL 841 GL другие цветовые оттенки по запросу		
Глянец	глянцевые	70-90 GU, угол 20°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	1500-2500 мПа.сек, Шпindelь 5, 60 Кол-во оборотов		DIN EN ISO 2555
Плотность	1,50-1,70 г/мл после добавления отвердителя		теоретический
Сухой остаток	77-83 % после добавления отвердителя		теоретический
Объемный сухой остаток	55-59 % после добавления отвердителя		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту UR1409GRG202.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

#### Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	На отдробеструенной пластине	
	Грунтовка	UR1937H Соотношение компонентов смеси 9:1 HU0400 Толщина сухой пленки 70-90 мкм	



## UR1409G\_HU0400

### EFDEDUR-UHS-Decklack

	Финишный слой	UR1409G Соотношение компонентов смеси 4,5:1 HU0400 Толщина сухой пленки 60-80 мкм
<b>Указание по использованию</b>	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
<b>Отвердитель</b>	HU0400	
<b>Смесевое соотношение</b>	Массовые части 4,5:1 Части тома 2,5:1	
<b>Разбавитель</b>	Растворитель EFD 400500	
<b>Время «жизни» композиции</b>	от 18 °C до 25 °C	
<b>Время жизнеспособности</b>	max. 2 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
<b>Airmix - нанесение</b>	Вязкость при поставке Сопло 0,33 мм угол распыления 40° Давление материала 130-160 bar Давление воздуха при распылении 3-4 bar	
<b>Пневматическое нанесение</b>	в вязкости распыления после добавления отвердителя сопло 1,3-1,5 мм давление распыления 5 бар	
<b>Электростатическое нанесение</b>	возможно при помощи специальных установок	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 170-180 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 70 мкм после добавления отвердителя	теоретический
<b>Отверждение на воздухе</b>	20 °C, 50 % относительная влажность	
<b>Отверждение под действием температуры</b>	возможно до 80 °C (Температура объекта)	
<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 40 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Время высыхания «до отлипа»</b>	Через 6 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 10 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	Растворитель EFD 400500	

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

#### перекрашивание

возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.



## UR1409G\_HU0400

### EFDEDUR-UHS-Decklack

#### Указания

##### EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

##### Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

##### Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.