

**WL1602V****FREIOPLAST-Hydro-Strukturlack****Описание продукта**

<b>Технология продукта</b>	Водоразбавляемая краска для получения однослойной системы ЛКП
<b>Области применения</b>	например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)
<b>Подложка</b>	PUR (Пенополиуретан)

**Общие характеристики продукта**

<b>Связующие - основы</b>	Комбинация из специальных связующих средств	
<b>Цвет</b>	Все имеющиеся оттенки цвета	
<b>Вязкость</b>	Время истечения 27-33 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
<b>pH-Значение</b>	8,7-8,9	DIN 19260
<b>Сухой остаток</b>	51-53 %	теоретический
<b>Объемный сухой остаток</b>	33-34 %	теоретический
<b>эталонный продукт</b>	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WL1602VN1141.	
<b>Срок хранения</b>	в оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

**Применение и подготовка**

<b>Подготовка поверхности</b>	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
<b>Система ЛКП</b>	Подложка	PUR (Пенополиуретан)
	Финишный слой	WL1602VN1141 Толщина сухой пленки 50 мкм
<b>Указание по использованию</b>	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
<b>Разбавитель</b>	Деминерализованная вода	
<b>Толщина ЛКП</b>	Толщина сухой пленки не должна превышать 80 мкм – риск образования пузырьков реакции.	

**WL1602V****FREIOPLAST-Hydro-Strukturlack**

<b>Температура объекта</b>	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
<b>Время «жизни» композиции</b>	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %	
<b>Пневматическое нанесение</b>	в вязкости распыления сопло 1,4 мм давление распыления 4 бар	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 320-350 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 80 мкм	теоретический
<b>Отверждение на воздухе</b>	18-22 °C, 40-60 % относительная влажность	
<b>Отверждение под действием температуры</b>	До 90 °C возможно	
<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 20 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Время высыхания «до отлипа»</b>	Через 1 час (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 1 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

**Дальнейшая обработка окрашенных деталей**

<b>перекрашивание</b>	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.
-----------------------	--

**Указания**

<b>EFD-Информация</b>	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.
<b>Охрана труда и здоровья</b>	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
<b>Условия испытания</b>	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.  Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.