



## KP1637V

### FREIOPLAST-Temelj za bolju prionjivost-brzi

#### Opis proizvoda

<b>Tehnologija proizvoda</b>	Slaj koji se suši na zraku na bazi otapala
<b>Upotreba</b>	pogodan kao pospešivač pranja
<b>Sušenje</b>	brzo
<b>Potpuno suho</b>	brza potpuna suhoća
<b>Otpornost na vrućinu</b>	opeskareni lim: debljina suhog filma 20 µm do 180-220 °C ( temperatura objekta) trajanje opterećenja: 5-10 minuta
<b>Podlaga</b>	neželjezni metali, čelik

#### Opšta svojstva proizvoda

<b>Osnova vezivnog sredstva</b>	Polivinilbutiral	
<b>Ton boje</b>	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit	
<b>Vizualno zasjati</b>	matirano	
<b>Viskozitet</b>	Vrijeme protoka 55-65 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
<b>Gustoća</b>	0,95-1,10 g/ml	teoretski
<b>Suha tvar</b>	34-35 %	teoretski
<b>Volumen tvrdih djelica</b>	18,5-19,5 %	teoretski
<b>Referentni proizvod</b>	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KP1637VRU735.	
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 18 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

#### Upotreba i prerada

<b>Pretpriprema</b>	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju pranje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
<b>Prijedlog postavljanja</b>	Podlaga	čelik
	Temeljni nanos	KP1637V Debljina suhog filma 20 µm
	Završna boja	UR1044G Omjer miješanja 5:1 HU0400 Debljina suhog filma 50 µm

**KP1637V****FREIOPLAST-Temelj za bolju prionjivost-brzi**

<b>Napomena prije upotrebe</b>	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.	
<b>Razrjeđivač</b>	EFD razrjeđivač 400320 EFD razrjeđivač 4000424	
<b>Radna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Prskanje - visoki pritisak</b>	u viskoznosti isporuke	
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	u dobavnom viskozitetu	
<b>Potrošnja</b>	bez gubitka pri nanošenju 100-110 g/m <sup>2</sup> debljina sloja 20 µm	teoretski
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Sušenje u peći</b>	do 180 °C moguće (temperature objekta)	
<b>Prašno suho</b>	nakon 25 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trvrdo na dodir</b>	nakon 90 minuta (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Potupno suho</b>	nakon 3 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čišćenje radnih uređaja</b>	EFD razrjeđivač 400424	

**Primjedbe**

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
<b>Zaštita rada i zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.  Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.