



UR1455G_HU0939

EFDEDUR-In-Mould-Coat

Produktbeskrivning

Produktteknik	Lösningsmedelsbaserad 2-polyrutan komponent lack
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Egenskap	Självseparerande inställning för metallform
Ljus- och vädertåligt	mycket bra
Kemikaliebeständighet	Bra mot svaga syror och baser, även mot alkohol, färger och rostmedel.

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan	
Glans	Beroende på form och släppmedel	
Viskositet	Flödestid 30 - 50 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
Densitet	1,07 +/- 0,15 g/ml efter tillsats av härdare	teoretisk
Torrhalt	43 +/- 2 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Volymtorrhalt	310 +/- 20 ml/kg efter tillsats av härdare	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Form/verktyg	Metallformer
Förbehandling	Förbehandla formarna med ett lämpligt släppmedel före första appliceringen och efter varje rengöring.
Användningstips	Rör om väl och långsamt före användning, utan att luft kommer in, eller blanda komponenterna homogent.
Blandningsförhållande	Lackfärg : Härdare : EFD-Frigöringsmedel 300024 Viktandel 100 : 33 : 20
Förtunning	EFD-förtunning 300024
Appliceringstemperatur	Under implementeringen måste en formtemperatur på [Variabel 1] °C respekteras.
Brukstid	max. 60 min. / 20 °C Bearbetningstiden kan förkortas vid förhöjda temperaturer, luftfuktighet och/eller under tryck.
Sprutning konventionell	i leveransviskositet Munstycke 1,4 mm Spruttryck 3 - 4 bar

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 8 apr. 2025

Tryckdatum: 9 apr. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1455G_HU0939
EFDEDUR-In-Mould-Coat

Materialåtgång	utan appliceringsförlust 160 - 170 g/m ² skiktthöjlek 50 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Dammtorr	efter 5 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 9 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	med EFD-förtunning 400500 inom bearbetningstiden.	

Anteckningar

Alternativ härdare	För bättre flexibilitet	HU0939
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.	
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.	
	Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS