
FREIOTHERM-hidro uronski lak
WO1895T

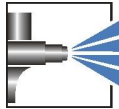
Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljiva pečno sušea boja ■ Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata ■ Dobra otpornost na kondenznu vlagu ■ Dobra tvrdoća i elasticitet ■ Moguće prelakiranje sa prašnim bojama 																						
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Kombinacija iz poliesterskih / amino smole</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>sjajna 60-80 pod kutem 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td> <td>Vrijeme isteka 40-45 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,7-8,9</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,05-1,25 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>42-48 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>300-350 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>250-300 g/m², Debljina nanosa 80 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WO1895TRA300</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	sjajna 60-80 pod kutem 60°	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 40-45 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8,7-8,9	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,05-1,25 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	42-48 %	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	300-350 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	250-300 g/m ² , Debljina nanosa 80 μm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1895TRA300
■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole																						
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																						
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	sjajna 60-80 pod kutem 60°																						
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 40-45 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	8,7-8,9																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,05-1,25 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	42-48 %																						
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	300-350 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	250-300 g/m ² , Debljina nanosa 80 μm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1895TRA300																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ čelik ■ čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine 																						
Prepriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. ■ Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: <ul style="list-style-type: none"> - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje 																						
Prijedlog zaštitnog sastava	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na željezofosfatirani čelični lim</td> </tr> <tr> <td>■ Završna boja</td> <td>WO1895TRA300 Spessore del film secco 30 μm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim	■ Završna boja	WO1895TRA300 Spessore del film secco 30 μm																		
■ Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim																						
■ Završna boja	WO1895TRA300 Spessore del film secco 30 μm																						
Mehanička ispitivanja	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Test postojanosti	<table border="1"> <tr> <td>■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>120 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</td> </tr> </table>	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																				
■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

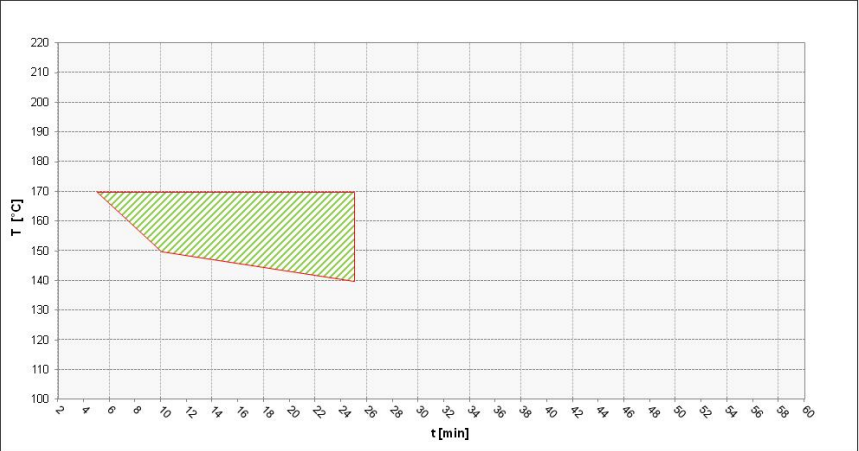
Stranica: 1 / 3
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

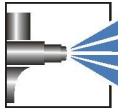
Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-hidro uronski lak WO1895T

	<ul style="list-style-type: none"> Postojanost na kemikalije Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	<ul style="list-style-type: none"> Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 40 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.
	<ul style="list-style-type: none"> Temperatura objekta 10-30 °C
	<ul style="list-style-type: none"> Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %
	<ul style="list-style-type: none"> Prskanje - visoki pritisak u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,4 mm Pritisak boje 3,5 bar
	<ul style="list-style-type: none"> Uranjanje 30-35 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211)
	<ul style="list-style-type: none"> Elektrostatski moguće, postrojenju prilagodjeno
	<ul style="list-style-type: none"> Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	<ul style="list-style-type: none"> Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	<ul style="list-style-type: none"> Sušenje v peći 15 min. / 150 °C - 10 min. / 160 °C
	<ul style="list-style-type: none"> Temperatura objekta zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama
	
Postojanost kod skladištenja	<ul style="list-style-type: none"> U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer</p>

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

**FREIOTHERM-hidro uronski lak**
WO1895T

upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja■ **EFD-Info**

Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista
Br. 111

■ **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.