



GS1051H_HU0010
EFDEDUR-Strukturerad lack

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 2K-beläggning
Yta	olika strukturer är möjliga, beroende på användningsområde och viskositet.
Applicering	för användning inom- och utomhus
Egenskap	silikonfri
Torkning	snabb
Genomhärdning	snabb genomtork
Underlag	Plast, ej definierad, Ickemagnetiska metaller, Stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts		
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan		
Glans	halvmatt	15-35 GU, Vinkel 60° Glansgraden är starkt beroende av strukturen. Det angivna värdet avser en slät, svagt strukturerad yta.	DIN EN ISO 2813
Viskositet	3000-9000 mPa*s, spindel 6, vid 60 varv		DIN EN ISO 2555
Densitet	1,24-1,44 g/ml efter tillsats av härdare		teoretisk
Torrhalt	66-72 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Volymtorrhalt	369-409 ml/kg efter tillsats av härdare		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten GS1051HRA910.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.
---------------	---

**GS1051H_HU0010****EFDEDUR-Strukturerad lack**

Systemförslag	Underlag	Stål
	Primer	ER1912M Blandningsförhållande 5:1 HE0052 Torrfilmtjocklek 70-90 µm
	Täckfärg	GS1051H Blandningsförhållande 10:1 HU0010 Torrfilmtjocklek 60-120 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
Härdare	HU0010	
Blandningsförhållande	Viktdelar 10:1 Volymdelar 8:1	
Förtunning	EFD-förtunning 400320 EFD-förtunning 400500	
Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C	
Brukstid	max. 6 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Spritzen-Airless	vid leveransviskositet efter tillsats av härdare	
Sprutning konventionell	Efter tillsats av härdare, justera bearbetningsviskositeten i enlighet med appliceringsmetoden. Beroende på önskad textur utförs appliceringen i ett (självbildande textur) eller två arbetssteg (sprayeffekt): 1.) Självbildande texturmönster (en operation) t.ex. Sata jet® munstycke 1,5-2,0 mm Spruttryck 3-5 bar Överlappning 1-2 2.) Sprayeffekt (två operationer A + B) t.ex. Sata jet® munstycke 1,5-2,0 mm Överlappning 1-2 A) Sprutningstryck 3-5 bar, jämn förspridning. efter torkning av färgytan (ca 30 min./20 °C). B) Spreja den önskade strukturen med reducerat spruttryck. Spruttryck 0,5-2,0 bar Genom att ändra spruttryck, munstycksdiameter, färgviskositet, pistoler och systeminställningar kan olika ytstrukturer uppnås. Hänsyn måste tas till slitage av munstycke och system. Andra användningsalternativ måste undersökas.	
Sprutor-HVLP	i leveransviskositet efter tillsats av härdare	
Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet efter tillsats av härdare	

**GS1051H_HU0010****EFDEDUR-Strukturerad lack**

Elektrostatisk	möjlig, anläggningsspecifik	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 150-170 g/m ² skiktjocklek 60 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Ugnstorkning	Upp till 100 °C möjlig (objekttemperatur)	
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 30 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 5 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 7 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400500	

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation